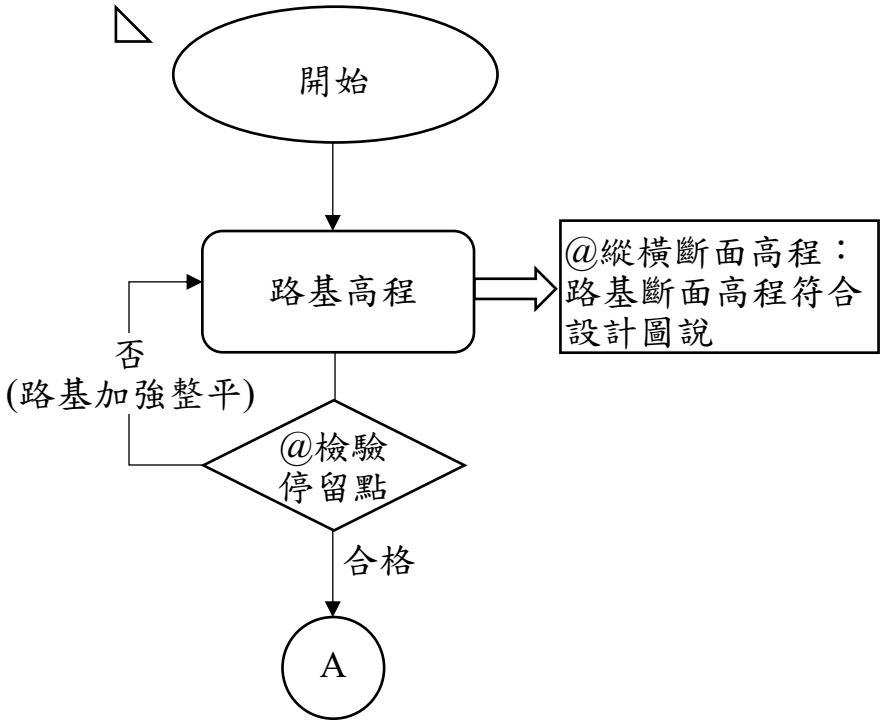
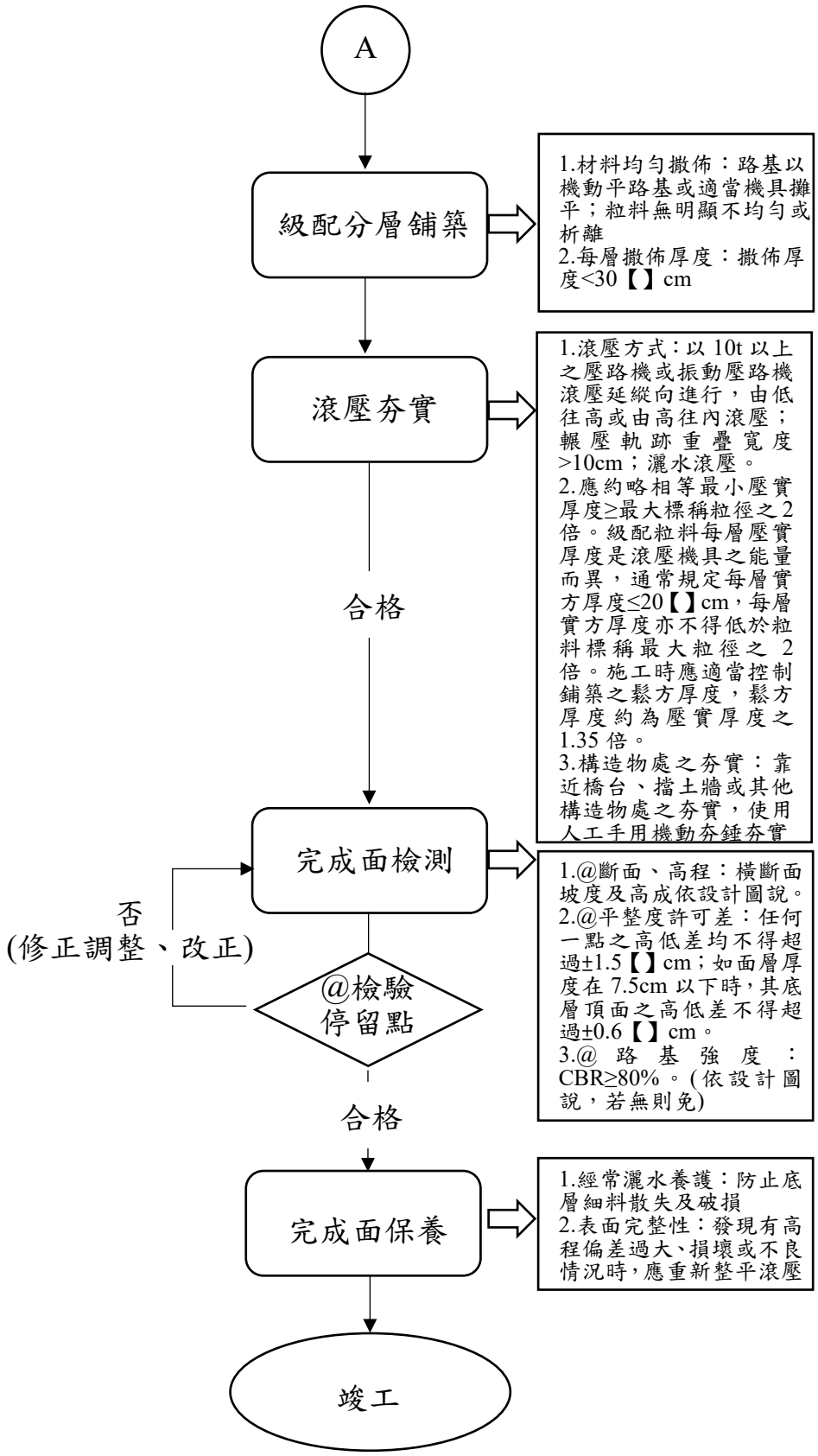
級配粒料底層施工流程圖




A
級配分層鋪築
1.材料均勻撒佈：路基以機動平路基或適當機具攤平；粒料無明顯不均勻或析離
2.每層撒佈厚度：撒佈厚度<30【】cm
滾壓夯實
1.滾壓方式：以 10t 以上之壓路機或振動壓路機滾壓延縱向進行，由低往高或由高往內滾壓；輾壓軌跡重疊寬度>10cm；灑水滾壓。
2.應約略相等最小壓實厚度≥最大標稱粒徑之 2 倍。級配粒料每層壓實厚度是滾壓機具之能量而異，通常規定每層實方厚度≤20【】cm，每層實方厚度亦不得低於粒料標稱最大粒徑之 2 倍。施工時應適當控制鋪築之鬆方厚度，鬆方厚度約為壓實厚度之 1.35 倍。
3.構造物處之夯實：靠近橋台、擋土牆或其他構造物處之夯實，使用人工手用機動夯錘夯實
合格
完成面檢測
1.@斷面、高程：橫斷面坡度及高成依設計圖說。
2.@平整度許可差：任何一點之高低差均不得超過±1.5【】cm；如面層厚度在 7.5cm 以下時，其底層頂面之高低差不得超過±0.6【】cm。
3.@路基強度：CBR≥80%。(依設計圖說，若無則免)
否
(修正調整、改正)
@檢驗
停留點
合格
完成面保養
1.經常灑水養護：防止底層細料散失及破損
2.表面完整性：發現有高程偏差過大、損壞或不良情況時，應重新整平滾壓
竣工