

表 032200-S-1 銲接鋼線網工程施工抽查標準表

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處 理方法	管理記錄	備註
施工前	資料送審	施工及品質計畫、 交通維持計畫	符合實際操作項目及相關規定。	* 施工前	文件審閱	1 次	不得施作	計畫送審 表/ 核備 文函	
	產品材料 送審	材料	低碳鋼線。	* 施工前	符合 CNS 1468 之規定	1 次	不得施作	材料設備 送審表/ 核備文函	
			混凝土中所使用之銲接鋼線 網。	* 施工前	符合 CNS 6919 之規定	1 次	不得施作		
			不足7000m ² ，以7000m ² 計。	* 施工前	檢驗	每7000m ² 取 試樣一片	不得施作		
	安衛查驗 點	工地職業安全衛生	桃園市政府所屬各機關公共 工程職業安全衛生須知第十 五點	施工前1次	目視	1 次/批	修正改善	準備作業 安全抽查 紀錄表	
施工中	保護	銲接鋼線網	免受損傷。	不定期	目視	每次	修正改善	銲接鋼線 網工程施 工抽查紀 錄表	
	現場管制	銲接鋼線網	無塵垢、傷疤、鏽斑、油垢或 其他附著物。	不定期	目視	每次	修正改善		
	安裝	運送	現場使用前，應伸展攤平。	不定期	目視	每單元	修正改善		
		位置	應按施工圖所示，正確妥善安 置並固定之。	* 施工中	目視	1 次	修正改善	銲接鋼線 網工程施 工抽查紀 錄表	
		與模板間之距離	墊塊採用預製之1:1水泥砂漿 塊或其他適用之代用品。	* 施工中	目視	1 次	修正改善		
	混凝土外表面	採用金屬品之墊座亦可，接觸 之金屬墊座須經熱浸鍍鋅處 理。	不定期	目視	每次	修正改善			

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處 理方法	管理記錄	備註
施工中	安裝	兩層銲接鋼線網間之 間隔	預製1:1水泥砂漿墊塊隔離， 或用其他適當之代用品。	不定期	目視	每次	修正改善	銲接鋼線 網工程施 工抽查紀 錄表	
		握持	竹節銲接鋼線網其外緣間之 搭接長度> 20 cm。	* 施工中	量測	1 次	重新修改調 整		
			最外側橫向鋼線間之搭接長 度>5 cm。	* 施工中	量測	1 次	重新修改調 整		
		搭接	於兩最外橫向鋼線間，>一個 網格之寬度加 5 cm，且>15 cm。	* 施工中	量測	1 次	修正改善		
			規定各線徑之長度取大者施 工。	不定期	目視	每次	修正改善		
			重疊接頭處，須緊連捆紮，使 與鄰接之網片連成一均勻之 平面。	不定期	目視	每次	修正改善		
			邊緣及末端應緊密固定。	不定期	目視	每次	修正改善		
	安衛查驗 點	工地職業安全衛生	桃園市政府所屬各機關公共 工程職業安全衛生須知第十 五點。	每週至少督 導2次	目視	2 次/週	修正改善	一般性作 業現場安 全衛生抽 查紀錄表	
* 為檢驗停留點（或註明：抽查時機內除標示為「不定期」外，餘皆為檢驗停留點） ※ 選擇性依照工程需求判斷是否需要									