

表 058310-S-1 鋼質齒型橋面伸縮縫工程施工抽查標準表

施工流程	管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
施工前	資料送審	產品品質計畫	依據第05831章1.5節含材料規格、檢驗及試驗規範(含項目、方法、頻率及合格標準等)、產品標示等。	*訂約後	文件審閱	1次	不得施作	材料設備送審表/核備文函
		產品技術文件	依據第05831章1.5節含產品安裝技術文件、安裝作業技術人員資歷文件	*訂約後	文件審閱	1次	不得施作	材料設備送審表/核備文函
		製造生產作業	詳細設計計算書、施工製造圖、施工計畫(含安裝計畫)等應經工程司核可後始得據以進行製造生產作業。	*訂約後	文件審閱	1次	不得施作	材料設備送審表/核備文函
	安衛查驗點	工地職業安全衛生	桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點	施工前1次	目視	1次/批	修正改善	準備作業安全抽查紀錄表
施工中	預留槽回填砂石並夯實	預留槽間隙鋪設墊板	間隙鋪設墊板強度足夠，砂石不流失	不定期	目視/試壓	每道	改正	橋面版工程施工抽查紀錄表
		回填砂石夯實及整平	夯壓確實不凹陷；表面與橋面版平整	不定期	目視/試壓	每道	改正	橋面版工程施工抽查紀錄表
	橋面 AC 鋪築	瀝青混凝土鋪築平整度	依第02742章3.3.7節規定3M直規單點高低差	不定期	3M長直規	完成面，每200M為一單元	扣款，若大於規定值時採取改善措施	平整度檢測報告
		伸縮縫周邊AC平整度	±0.6cm，慣性剖面儀應小於3.5m/Km。	不定期	3M長直規	每道	扣款，大於規定值時應予改善	平整度檢測報告
預留槽切割及清理	切割面與混凝土邊緣應平齊	AC切割面應與預留槽混凝土平齊	不定期	目視	每道	AC凸出時再切割；混凝土凸出時應予修順	鋼質齒型橋面伸縮縫工程施工抽查紀錄表	

施工流程	管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
施 工 中	預留槽切割及清理	橋面版預留鋼筋尺寸、數量、位置	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)	不定期	目視/尺量	每道	調整改正	
		槽內填充物及雜物等清理乾淨	清潔無雜物	不定期	目視	每道	再清理	鋼質齒型橋面伸縮縫工程施工抽查紀錄表
	伸縮縫安裝	伸縮縫吊放安裝固定及平整度	安裝平整度±3mm；相鄰齒間高低差±2mm	* 施工中	3M 直規丈量	每道	調整改正	
		伸縮縫預置量	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)構件高度±2mm；邊軌與相鄰內軌高低差0~+2 mm；內軌間高低差±2mm；縱向間隙+2 mm；橫向間隙+5 mm；	* 施工中	尺量	每道	調整改正	鋼質齒型橋面伸縮縫工程施工抽查紀錄表
		補助鋼筋綁紮組立	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)	* 施工中	以尺丈量	每道	改正或拆除重做	
		洩水管與排水槽	洩水管與排水槽橋面排水系統間銜接，排水槽並應維持2%之排水坡度	* 施工中	尺規	每道	改正或拆除重做	
		預留槽端部封模	密封不漏漿	不定期	目視	每道	改正	
	無收縮混凝土澆置	無收縮混凝土品質	坍度≤15cm(頻率不少於抗壓強度試驗組數)、氣含量≤0.15kg/m ³ 、規定強度420kgf/cm ² 、試體製作每半日至少取樣一組，1組3顆	* 澆置前	捲尺、坍度儀、氯離子測定儀、目視	每支	退料、扣款或拆除重作	水泥混凝土澆置工程施工抽查紀錄表

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	安衛查驗點	工地職業安全衛生	桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點	每週至少督導二次	目視	2次/週	修正改善	橋面伸縮縫施工安全衛生抽查紀錄表	
施工後	養護	養護方法	依施工計畫(填寫養護方法)	不定期	目視	每道	改正	水泥混凝土養護施工抽查紀錄表	
		養護時間	養護時間 \geq 7天,使用早強水泥或早強劑養護時間 \geq 3天;未達設計強度前,禁止通行。	不定期	目視	每道	再養護		
*為檢驗停留點(或註明:抽查時機內除標示為「不定期」外,餘皆為檢驗停留點)									