

表 058310-C-1 鋼質齒型橋面伸縮縫工程施工抽查紀錄表

編碼	「編碼」欄位應依監造計畫之「文件紀錄管理系統」所訂文件紀錄之編碼方式確實填寫。			
工程名稱	○○工程			
分項工程名稱				
承攬廠商	○○營造有限公司			
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
抽查時機	<input type="checkbox"/> 檢驗停留點 <input type="checkbox"/> 安衛查驗點 <input type="checkbox"/> 隨機抽查			
抽查結果	<input type="radio"/> 抽查合格 <input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此抽查項目			
抽查項目		抽查標準 (定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查值)	抽查結果
施工前	工地職業安全衛生	施工前一次(準備作業安全抽查紀錄表)。		
施工中	切割面與混凝土邊緣應平齊	AC 切割面應與預留槽混凝土平齊。		
	橋面版預留鋼筋尺寸、數量、位置	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)。		
	槽內填充物及雜物等清理乾淨	清潔無雜物。		
	*伸縮縫吊放安裝固定及平整度	安裝平整度±3mm；相鄰齒間高低差±2mm。		
	*伸縮縫預置量	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)構件高度±2mm；邊軌與相鄰內軌高低差0~+2 mm；內軌間高低差±2mm；縱向間隙+2 mm；橫向間隙+5 mm；		
	*補助鋼筋綁紮組立	依施工圖(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)。		
	預留槽端部封模	密封不漏漿。		
	工地職業安全衛生	每週至少督導二次(橋面伸縮縫施工安全衛生抽查紀錄表)。		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 (檢附改善前中後照片) <input type="checkbox"/> 未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1.抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例：磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例：磚縫 7mm~10mm)。 2.抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3.本表由監造工地現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				
監造主管簽名：		監造現場人員簽名：		
由監造主管現場 抽查並填報。		人員須與標案管理 系統所載一致。		