

表 027260-C-1 級配粒料底層施工抽查紀錄表

編碼	「編碼」欄位應依監造計畫之「文件紀錄管理系統」所訂文件紀錄之編碼方式確實填寫。			
工程名稱	○○工程			
分項工程名稱				
承攬廠商	○○營造有限公司			
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
抽查時機	* <input type="checkbox"/> 檢驗停留點 <input type="checkbox"/> 安衛查驗點 <input type="checkbox"/> 隨機抽查			
抽查結果	<input type="checkbox"/> 抽查合格 <input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此抽查項目			
抽查項目		抽查標準 (定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查值)	抽查結果
施 工 前	取料作業	施工圍籬是否穩固及設置洗車台。		
	縱橫斷面高程及路基壓實度	路基斷面高程及壓實度符合設計圖說。		
	工地職業安全衛生	施工前督導 1 次(級配粒料底層施工安全衛生抽查紀錄表)。		
施 工 中	碎石級配分層鋪築	路基以機動平路機或適當機具攤平。		
		粒料無明顯不均勻或析離。		
		撒佈厚度應約略相等最小壓實厚度 ≥ 最大標稱粒徑之 2 倍。		
	工地職業安全衛生	每週至少督導 2 次(級配粒料底層施工安全衛生抽查紀錄表)。		
	滾壓方式	以 10t 以上之壓路機或振動壓路機滾壓沿縱向進行，由低往高或由外往內滾壓。		
		輾壓軌跡重疊寬度 > 10cm。		
		灑水滾壓。		
分層鋪築、灑水、滾壓	壓實後每層厚度 ≤ 15cm，使用震動壓路機每層厚度 ≤ 20cm。			
靠近構造物夯實	使用人工手夯或用機動夯錘夯實之。			
*壓實度	壓實度 ≥ 95% 試驗報告。			
施 工 後	*斷面、高程	橫斷面坡度及高程依設計圖說(抽查前量化填入施工抽查紀錄表或附表)。		
	*平整度	≤ 1.5cm。		
	*面層壓實度	壓實度 ≥ 95% 試驗報告。		
	*級配厚度	設計厚度 ___ cm ≤ 1.5cm。		
	經常灑水養護	防止底層細料散失及破損。		
表面完整性	發現有高程偏差過大、損壞或不良情況時，應重新整平滾壓。			
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 (檢附改善前中後照片) <input type="checkbox"/> 未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				

備註：

1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。
2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「／」。
3. 本表由監造工地現場人員實地檢查後覈實記載簽認，並應由監造主管確實複閱簽名。

監造主管簽名：

監造現場人員簽名：

由監造主管現場抽查  
並填報。

人員須與標案管理  
系統所載一致。