

第 027521 章 乾式壓花地坪工程檢查程序及標準

表 027521-QCS- 1 乾式壓花地坪工程品質管理標準表

施工流程	管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註	
材料	材料送審管制相關表 材料資料送審	依品質計畫製作綱要制訂下列表： 1. 材料設備送審管制總表 2. 材料設備檢(試)驗管制總表 3. 材料設備送審表。 品質計畫製作綱要 第五章	施工前	文件審閱	施工前一次	修正後重新提送	材料設備送審管制總表/材料設備檢(試)驗管制總表/材料設備送審表		
		接著劑、面層硬化料、封面劑、止滑劑等之成分及材質符合規定項目 2 年內之檢驗報告。 第 02752 章 1.5.2	施工前	文件審閱	施工前一次	該批材料退料	試驗報告/乾式壓花地坪工程材料自主檢查表		
	廠商材料/設備進場	材料設備檢驗與進場 自主檢查合格後應書面通知監造單位辦理查驗。 品質計畫製作綱要 第五章	材料進場時	文件審閱	每批一次	該批材料退料	材料設備檢(試)驗管制總表/乾式壓花地坪工程材料自主檢查表		
	各式塗劑類材料	接著劑	以適當比例調合水性樹脂與水，其黏著強度依 CNS 8082 規定應 $\geq 5\text{kgf/cm}^2$ 。 第 02752 章 2.1.4	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表/試驗報告	
		脫模粉(劑)	檢附八大重金屬檢驗報告(檢出值低於環保署規範值)。 第 02752 章 2.1.6	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表/重金屬檢驗報告	
		封面劑	油性壓克力樹脂，其附著性:依 CNS 10757 方格法檢測 10 點無剝落。 第 02752 章 2.1.7	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表	

施工流程	管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	止滑劑	防滑係數(BPN):ASTM E303-93 濕式 ≥ 45 。 第 02752 章 2.1.8	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表	
	面層硬化料廠牌	依材質送審文件核准之材料產品廠牌 []。	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表	
	面層硬化料出廠製造、檢驗標籤	黏貼於材料上，清楚註明相關訊息。 面層硬化料:主要由石英砂或金剛砂、水泥、色料等成合成之特種地坪骨材，面層硬化料之強度、耐磨耗性規定如下: (1)抗壓強度:依 CNS 1010 或 CNS 10639 檢驗，抗壓強度 7 天 $\geq 210\text{kgf/cm}^2$ 。 (2)耐磨耗性:CNS 10785 重量損失 $< 0.3\text{g}$ 。 第 02752 章 2.1.8	材料進場時	文件審閱	每次進貨時	退料	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表	
施工前	材料表單確認	詳乾式壓花地坪工程材料設備檢(試)驗管制總表及材料自主檢查表，檢查符合方可施工。	*施工前 1 次	文件審閱	1 次	檢查符合再施工	乾式壓花地坪工程材料自主檢查表	
	混凝土地坪整平	舊有混凝土面有部分破損或龜裂者，應清除鬆動之混凝土渣，潤濕後再以水泥砂漿修補整平，並檢查是否修補平整。 第 02752 章 3.1.1(1)A.	施工前 1 次	目視	1 次	修補整平	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	伸縮縫	原混凝土地坪如無預留伸縮縫者，原則以每[4.5][5][]m 切割 1 處伸縮縫，伸縮縫至少切割 1/3 混凝土厚度，切割寬度至少 3mm，並檢核伸縮縫尺寸。 (檢查前填入自主檢查表) 第 02752 章 3.1.1(1)C.	施工前 1 次	目視、尺	1 次	補充施作伸縮縫	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	

施工流程	管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
施 工 中	地坪酸洗處理(高壓清洗機)	1. 混凝土表面以高壓清洗機(微酸)清洗混凝土，確認表面無殘渣。 2. 新澆置混凝土，應待完全乾燥後(至少14天)，以高壓清洗機(微酸)清洗混凝土，確認表面無乳沫。 3. 混凝土面洩水坡度至少1/100，且不得超過1/15。 第02752章3.1.1(1)B.	*施工前 1次	目視、水準儀	1次	重新清洗混凝土表面	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	安衛查驗點	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；會同監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點	施工前1次	目視	2次/週	修正改善	一般性作業安全衛生檢查表、查驗點檢查表	
	接著劑打底	應以軟刷或滾輪塗佈 0.2 L/m ² 之接著劑。 第 02752 章 3.1.1(1)	地坪酸洗處理後	目視	1次	重新塗佈	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	樹脂硬化料打平	1. 依設計圖說規定之厚度[]mm 施作。(檢查前填入自主檢查表) 2. 鋪築樹脂硬化料(調和 20kg/m ² 面層硬化料、樹脂和水)，再以抹刀抹平，並檢查其平整度。 第 02752 章 3.1.1(2)A. a.	接著劑打底處理後	目視	1次	重新鏟平	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	噴灑脫模劑	均勻噴灑脫模劑，脫模劑 0.2 L /m ² 以上。 第 02752 章 3.1.1(2)A. b.	樹脂硬化料鏟平後	目視	1次	重新噴灑	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
壓花模具放置	選好第一塊模具放置的位置和角度，其他模具依次緊貼第一塊模具準確放置，力求壓紋深度一致。第 02752 章 3.1.1(2)A. c.	噴灑脫模劑後	目視	1次	重新放置	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片		

施工流程	管理項目	管理標準	檢查時機	檢查方法	檢查頻率	不符合之處置方法	管理紀錄	備註
	塗抹封面劑	待壓花地坪完全乾燥後，取下模具，並均勻塗抹封面劑 0.2 L /m ² 以上，進行顏色封模及光澤處理。 第 02752 章 3.8	壓花地坪完全乾燥後	目視	1 次	重新塗抹	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	噴(塗)止滑劑	壓花地坪有止滑需求者，應局部或全面噴(塗)止滑劑 0.2L/m ² 以上。 第 02752 章 3.9	塗抹封面劑後	目視	1 次	重新塗抹	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	止滑劑現場試驗	辦理 ASTM E303 英式擺錘止滑檢測儀試驗，防滑係數(BPN)應符合:濕式 ≥45。	噴(塗)止滑劑後	目視、英式擺錘止滑檢測儀	1 次	重新塗抹	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
	自主檢查查驗點及安全衛生查驗點	廠商每日施工前辦理安全衛生自主檢查表，並回報工地主任。 行政院 110.05.11 修正「工地職業安全衛生施工前檢查紀錄表」	每天	目視	1 次	修正改善	工地職業安全衛生施工前檢查紀錄表	
施工後	完成面	壓花完成 24 小時內不得行走，雨天或強風等會影響施工品質之天候，不得施工。 第 02752 章 3.10	*施工後	計時器	1 次	加強管理	乾式壓花地坪工程自主檢查表/相片	
*為檢驗停留點(應於檢查時機或適當欄位標註檢驗停留點)								

第 02752 章 壓花地坪工程檢查(驗)程序及標準使用解說：

以上「品質管理標準表」、「自主檢查表」為監造計畫參考用表格「內容細項請依契約圖說實際狀況增減」。

職業安全衛生，依據民國 110 年 2 月 22 日修正發布「桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知」第十五點「機關及監造廠商應定期實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，委託監造者，機關每月至少督導一次，監造廠商每週至少督導二次；自辦監造者，機關每週至少督導一次。危險性較高之作業項目，監造廠商應於各作業施工前，實施查驗點檢查。」施工廠商仍應針對分項工程特性，於分項工程施工計畫中訂定職安自動檢查表。

本表依照施工規範「第 02752 章 壓花地坪」，施工規範相關章節有「第 01330 章 資料送審」、「第 02300 章 土方工作」、「第 02726 章 級配粒料底層」、「第 03310 章 結構用混凝土」。

送審資料：

1. 資料送審：

1. 施工圖

廠商應於施工前依設計圖說繪製壓花地坪施工圖提送監造單位審查，包括：(1)底層：土方、〔級配粒料〕、〔銲接鋼線網或鋼筋網〕、混凝土鋪面、排水坡度、伸縮縫等。(2)面層：面層硬化料、脫模粉(劑)、封面劑、〔止滑劑〕之使用量、模具或紙模壓花樣式等。

2. 材料送審

第 1.5.2 節要求「各項材料送審」為(1)壓花地坪型錄、模具或紙模圖樣、顏色。(2)級配粒料：粒料之品質及級配規定，依第 02726 章級配粒料底層規定辦理。(3)混凝土：配比設計、相關材料檢驗報告依第 03310 章結構用混凝土規定辦理。(4)銲接鋼線網〔鋼筋網〕：依 CNS 6919 銲接鋼線網或鋼筋網規定辦理。(5)面層硬化料、脫模粉(劑)、封面劑、止滑劑等之成分及材質符合本章 2.1 規定 2 年內之檢驗報告。

3. 相關試驗報告

規範中材料需符合標準

- (1) CNS 1010 水硬性水泥壘料抗壓強度檢驗法(用 50 mm 或 2 in. 立方體試體)
- (2) CNS 10639 水泥混和用聚合物擴散材料
- (3) CNS 10785 建築材料及建築組件磨耗試驗法(砂紙法)
- (4) CNS 8082 建築用薄塗紋理裝飾塗材
- (5) CNS 10757 塗料一般檢驗法(有關塗膜之物理、化學抗性之試驗法)
- (6) ASTM E303 使用英式擺錘試驗儀量測表面摩擦性能的標準測試方法

4. 驗廠規定

施工規範未規定驗廠(驗廠定義：在下訂單之前對工廠進行審核或評估，確認符合需求才下訂單)。

5. 廠驗

施工規範未規定廠驗(廠驗定義：廠商訂製材料設備後，經由製造商依所訂製之規格製造成半成品在未組裝出貨前，至工廠裡作品質與規格及功能的相關測試)。

6. 取樣試驗規定

材料	檢驗項目	試驗方法	試驗標準	試驗頻率
面層硬化料	抗壓強度	CNS 1010 CNS 10639	7天 $\geq 210\text{kg}/\text{cm}^2$	2000m ² 以內得不 取樣，超過 2000m ² 每2000m ² 取樣1次（施工 前）
	耐磨耗	CNS 10785	重量損失 $< 0.3\text{g}$	
接著劑	黏著強度	CNS 8082	$\geq 5 \text{ kgf}/\text{cm}^2$	
封面劑	附著性	CNS 10757	方格法檢測10點無剝 落	
止滑劑	防滑係數 (BPN)	ASTM E303	潮濕狀況試驗 ≥ 45	2000m ² 以內得不 取樣，超過 2000m ² 每2000m ² 取樣1次（施工 後）