

表 027862-Mat- 1 高壓混凝土地磚工程材料/設備品質抽驗紀錄表

工程名稱		高壓混凝土地磚工程			
材料/設備名稱			檢查日期	年 月 日	
抽 驗 項 目		抽 驗 標 準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
廠商材料 / 設備進場	材料設備檢驗與進場	自主檢查合格後應書面通知監造單位辦理查驗。			
混凝土磚		A. 厚度 60mm 之 A、B、C 級品，依契約圖說辦理 B. 防滑性能濕式擺錘試驗之擺錘 SRV 值應達 P3、P4 等級，依契約圖說辦理			
混凝土		混凝土墊層：厚度依契約圖說所示，強度 210 kgf/cm ² 。			
銲接鋼線網		符合 CNS 6919，尺寸依契約圖說所示。			
銲接鋼線網保護層厚度		[____]cm±0.6cm。 (抽驗前填入抽驗紀錄表)			
銲接鋼線網搭接長度		A. 鋼線網之搭接其重疊寬度≥15cm。 B. 重疊處縱(橫)向至少每 20cm 以鐵絲捆紮牢固，使與鄰接之網片連成一均勻之平面。			
碎石級配料底層		依設計圖說，厚度≥[____]cm。 (抽驗前填入抽驗紀錄表需>200mm)			
細砂層		依設計圖說，厚度≥[____]cm。 (抽驗前填入抽驗紀錄表需>40mm)			
1：3 水泥砂漿		依設計圖說，厚度≥[____]cm。 (抽驗前填入抽驗紀錄表)			
說明		1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

監造工地負責(授權)人：

監造現場人員簽名：

表 027862-C-1 高壓混凝土地磚工程抽查紀錄表(施工前) 1/2

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
放樣	測量放樣	依施工圖符合設計圖說所示之線形、坡度及橫斷面。		
	定位測量	水平放樣板及木樁，依設計圖說規定放樣，始可開挖或刨除面層。		
邊模	邊模及準線之設置	確認邊模位置： $>3.5\text{m}$ ，避免設於車道中間。 邊模尺寸長____寬____，穩固性，固定間距____。		
鋪築前設備檢核	鋪築工班確認	相關領班、操作與技術人員等為提報試鋪築認可工班名單。		
	鋪築機具檢查	壓路機 A. 初壓：用12-18公噸二軸三輪鐵輪壓路機。 B. 次壓：7輪之雙軸式膠輪壓路機，冷胎氣壓490~525 kPa(4.9~5.25 kgf/cm ²)，熱胎氣壓 >630 kPa(6.3 kgf/cm ²) C. 終壓：用6~8公噸二軸二輪鐵輪壓路機實施終壓。		
準備工作	氣候	雨天或底層、基層、路基和原地面潮濕積水或氣溫 $<10^{\circ}\text{C}$ ，不得施工。		
	底層或聯結層之調整與清掃	以三米直規高低差 $\leq \pm 6\text{cm}$ 。 路面鋪築寬度每邊各多30cm進行清掃。		
	試鋪檢驗	試鋪： 應依規範設計圖說規定，試鋪 $\geq 150\text{m}$ 長路面，並確認材料、施工機具、施工方法、壓實度、平整度、厚度達需求。 (桃)第02742章3.5.1節		
	運輸車輛保溫設備	蓋帆布、量測溫度。		

第 027862 篇 高壓混凝土地磚工程抽查程序及標準

表 027862-C-2 高壓混凝土地磚工程抽查紀錄表(施工前) 2/2

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年	月 日
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形 （敘述抽查值）	抽查 結果
安 全 點 衛 生 全 查 點	工 業 衛 生 地 安 生 職 全 督	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善（檢附改善前中後照片） ☐ 未完成改善，填至「不合格追蹤管制表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「✕」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人： 監造現場人員簽名：

表 027862-C- 3 高壓混凝土磚工程抽查紀錄表（施工中） ☐非連鎖(濕式)

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
鋼 接 鋼 線 網 鋪 設	銲 接 鋼 線 網 保 護 層 厚 度	A. 設置水泥墊塊於下層及牆外層鋼線網。 B. []cm±0.6cm。 （抽查前填入抽查紀錄表） 第 03210 章 3.4.1		
	銲 接 鋼 線 網 搭 接 長 度	A. 鋼線網之搭接其重疊寬度≥15cm。 B. 重疊處縱(橫)向至少每 20cm 以鐵絲捆紮牢固，使與鄰接之網片連成一均勻之平面。 第 02752 章 3.1.2(40)C.		
混 凝 土 澆 置	混凝土相關施工檢查項目及細項詳一級品質管制文件表 030500-S- 1 水泥混凝土工程品質管理標準表			
	澆置厚度	依設計圖說，厚度≥[]cm。 （抽查前填入抽查紀錄表）		
鋪 水 泥 砂 漿	厚度依契約圖說所示	依設計圖說，厚度≥[]cm。 （抽查前填入抽查紀錄表）		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善(檢附改善前中後照片) ☐ 未完成改善，填至「不合格管制總表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027862-C- 3 高壓混凝土磚工程抽查紀錄表(施工中) ☐連鎖(乾式)

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
碎石級配底層	厚度	依設計圖說，厚度 $\geq$ []cm。 (抽查前填入抽查紀錄表)		
細砂層底層	厚度	依設計圖說，厚度 $\geq$ []cm。 (抽查前填入抽查紀錄表)		
高壓地磚安裝	整磚	儘可能使用整塊混凝土磚之單元代替切割單元		
安衛查點	全生驗 每週職業衛生 工安督導 地全導	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善(檢附改善前中後照片) ☐ 未完成改善，填至「不合格管制總表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「✕」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027862-C- 4 高壓混凝土地磚工程抽查紀錄表(施工後)

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☒ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形 （敘述抽查值）	抽查結果
完成面檢查	完成面	混凝土磚表面應保持清潔，且不得有龜裂、碎片、破損、或其他缺陷。		
沖洗表面	沖洗表面	施作完成後，應立即清理鋪面表面		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善(檢附改善前中後照片) ☐ 未完成改善，填至「不合格管制總表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：