表 027220-C-1 級配粒料基層工程施工抽查紀錄表(施工前)

編號:

工程名稱	级配粒料基層工程						
分項工程名 稱			協力廠商				
抽查位置			抽查日期		年 月	日	
施工流程		施工前		施工中抽查	□施工完成抽查		
抽查結果		○抽查合格	>	〈有缺失需改正	/無」	比抽查項目	
管理項目		抽查標準(定量定性)			由查情形 抽查值)	抽查結果	
線形、高程及	じ斷面	依第 01725 章之規定,配合測量工程施工抽查紀錄表辦理,應包含線形、坡度及橫斷面。				1	
安衛查 業安	也職安全	實施工地安全衛生認一般性作業安全衛生 險性較高之作業項目 查,填具查驗點抽查 桃園市政府所屬各機關。 五點	E抽查表; 目施工前, 查表。	監造廠商應於危 實施查驗點檢			
缺失複查結果 □已完成改善	•						
	,填至	至「不合格管制總表 _」 月 日	」第○項進	行追蹤改善			
	複查人員職稱: 簽名:						

備註:

- 1.抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫7mm~10mm)。
- 2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「Х」,如無需抽查之項目則打「/」。
- 3.嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善,應填具「不合格品管制總表」進行追蹤改善,本表單可 先行存檔。
- 4.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人:

監造現場人員簽名:

表 027220-C-2 級配粒料基層工程施工抽查紀錄表(施工中)

編號:

工程名稱	級配粒料基層工				-程			
分項工程 名稱			協力廠商					
抽查位置			抽查日期		年	月	日	
施工流程	□施工育	前	施	□施工完成抽查				
抽查結果	0;	抽查合格	X	有缺失需改立	E /	無此抽	查項目	
管	理項目	抽查標準(定量定性)				·查情形 抽查值)		抽查結果
撒鋪材料	每層撒鋪厚度	每層散鋪厚度以 30 cm為原則,再 以壓密度控制成果。						
滾壓	每層壓實厚度	每層最大壓 方)	實厚度應≦	≦20cm(實				
	刮毛	鋪築上層級配粒料時,其下層表 面應刮毛約 2cm						
	壓實度	或 11777-1 度,再以[C 得最大乾頂 □ 2[95%][□ 路基頂面 最大乾密度	求得的母值 NS14732]; 度。 下≦75cm]以上。 下>75cm 4 之[90%] [8	最大乾密度 导層應高於 5%][]。				
安衛查驗點	工地職業安全 衛生督導	實施工地安 般查驗,填 生抽查表。 桃園市政府所 全衛生須知第	具一般性化 屬各機關公	作業安全衛				
缺失複查約	吉果:						•	
□已完成改	.善							
□未完成改	.善,填至「不合	格管制總表	」第○項進	行追蹤改善				
複查日期:	: 年 月	日						
複查人員耶	戦稱:		2	簽名:				
備註:								

- 1.抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫 7mm~10mm) •
- 2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「×」,如無需抽查之項目則打「/」。
 3.嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善,應填具「不合格品管制總表」進行追蹤改善,本表單可 先行存檔。
- 4.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人: 監造現場人員簽名:

表 027220-C-3 級配粒料基層工程施工抽查紀錄表(施工後)

編號:

-								
工程名稱			級目	配粒料基層工	-程			
分項工程 名稱			協力廠商					
抽查位置			抽查日期		年	月 日	ı	
施工流和	屋	□施工前		□施工中抽查		■施工完成抽查		
抽查結果		○抽查合格	X	有缺失需改』	E /	/無此抽查項目		
管理項目		抽查標準(定量定性)			由查情形 抽查值)	抽查結果		
完成面檢查	可差	依規範 02722 章 沿平行或垂直が 測時,其任一點 [±2.5cm][] 依規範 02722 章 A.任一點厚度應	《道路中心 站之高低差 。 章,	線之方向檢 均應≦				
	万 久可 1 五	B.各點厚度平均值≧設計厚度。						
缺失複查	注結果 :							
□已完成	改善							
□未完成	改善,填至「フ	不合格管制總表.	」第○項進	行追蹤改善				
複查日期	月: 年	月 日						

複查人員職稱:

- 備註: 1.抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫7mm~10mm)。
- 2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「Х」,如無需抽查之項目則打「╱」。
- 3.嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善,應填具「不合格品管制總表」進行追蹤改善,本表單可 先行存檔。

簽名:

4.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人: 監送

監造現場人員簽名: