

## 第 027521 章 乾式壓花地坪工程檢查程序及標準

表 027521-Mat- 1 乾式壓花地坪工程材料自主檢查表

工程名稱		乾式壓花地坪工程			
材料/設備名稱			檢驗日期	年 月 日	
檢驗項目		品質管理標準	檢驗數量	檢驗值	檢驗結果
材料資料送審	材料送審管制相關表	依品質計畫製作綱要制訂下列表： 1. 材料設備送審管制總表 2. 材料設備檢(試)驗管制總表 3. 材料設備送審表。			
	試驗報告	接著劑、面層硬化料、封面劑、止滑劑等之成分及材質符合規定項目 2 年內之檢驗報告。			
廠商材料/設備進場	材料設備檢驗與進場	自主檢查合格後應書面通知監造單位辦理查驗。			
各式塗劑類材料	接著劑	以適當比例調合水性樹脂與水，其黏著強度依 CNS 8082 規定應 $\geq 5\text{kgf/cm}^2$ 。			
	脫模粉(劑)	檢附八大重金屬檢驗報告(檢出值低於環保署規範值)。			
	封面劑	油性壓克力樹脂，其附著性:依 CNS 10757 方格法檢測 10 點無剝落。			
	止滑劑	防滑係數(BPN):ASTM E303-93 濕式 $\geq 45$ 。			
面層硬化料	面層硬化料廠牌	依材質送審文件核准之材料產品廠牌[ ]。			
	出廠製造、檢驗標籤	黏貼於材料上，清楚註明相關訊息。面層硬化料:主要由石英砂或金剛砂、水泥、色料等合成之特種地坪骨材，面層硬化料之強度、耐磨耗性規定如下： (1)抗壓強度:依 CNS 1010 或 CNS 10639 檢驗，抗壓強度 7 天 $\geq 210\text{kgf/cm}^2$ 。 (2)耐磨耗性:CNS 10785 重量損失 $< 0.3\text{g}$ 。			
說明		1. 『檢查結果』為檢驗值與品質管理標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 檢驗不合格則登錄至「材料/設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

工地主任(工地負責人):

現場工程師簽名(檢查人員):

表 027521-QCC- 1 乾式壓花地坪工程自主檢查表(施工前)

編號：

工程名稱			
分項工程名稱		協力廠商	
檢查位置		檢查日期	年 月 日
施工流程		<input checked="" type="checkbox"/> 施工前	<input type="checkbox"/> 施工中檢查 <input type="checkbox"/> 施工完成檢查
檢查結果		<input type="radio"/> 檢查合格	<input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 / 無此檢查項目
管理項目	設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值) 檢查結果
材料表單確認	詳乾式壓花地坪工程材料設備檢(試)驗管制總表及材料自主檢查表，檢查符合方可施工。		
混凝土 地坪整 理	地坪修補 整平	舊有混凝土面有部分破損或龜裂者，應清除鬆動之混凝土渣，潤濕後再以水泥砂漿修補整平，並檢查是否修補平整。 第 02752 章 3.1.1(1)A.	
	伸縮縫	原混凝土地坪如無預留伸縮縫者，原則以每 [ 5 ]m 切割 1 處伸縮縫，伸縮縫至少切割 1/3 混凝土厚度，切割寬度至少 3mm，並檢核伸縮縫尺寸。 (檢查前填入自主檢查表) 第 02751 章 3.1.1(1)C.	
	地坪酸洗 處理(高壓 清洗機)	1. 混凝土表面以高壓清洗機(微酸)清洗混凝土，確認表面無殘渣。 2. 新澆置混凝土，應待完全乾燥後(至少 14 天)，以高壓清洗機(微酸)清洗混凝土，確認表面無乳沫。 3. 混凝土面洩水坡度至少 1/100。 第 02752 章 3.1.1(1)B.	
安衛 查驗 點	工地職業 安全衛生	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；會同監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點	
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：			
備註： 1. 設計圖說、規範之管理標準及實際檢查情形應具體明確(例：磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例：磚縫 7mm~10mm)。 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。 4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。			

工地主任(工地負責人)：

現場工程師簽名(檢查人員)：

表 027521-QCC- 2 乾式壓花地坪工程自主檢查表(施工中)

編號：

工程名稱			
分項工程名稱		協力廠商	
檢查位置		檢查日期	年 月 日
施工流程	<input type="checkbox"/> 施工前 <input checked="" type="checkbox"/> 施工中檢查 <input type="checkbox"/> 施工完成檢查		
檢查結果	<input type="radio"/> 檢查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 / 無此檢查項目		
管理項目	設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)
接著劑打底	接著劑打底	應以軟刷或滾輪塗佈 0.2 L/m <sup>2</sup> 之接著劑。	
樹脂硬化料打底鏟平	樹脂硬化料鏟平	1. 依設計圖說規定之厚度[ ]mm 施作。 (檢查前填入自主檢查表) 2. 鋪築樹脂硬化料(調和 20kg/m <sup>2</sup> 面層硬化料、樹脂和水)，再以抹刀抹平，並檢查其平整度。	
噴灑脫模劑	噴灑脫模劑	均勻噴灑脫模劑，脫模劑 0.2 L /m <sup>2</sup> 以上。	
壓花模具放置	壓花模具放置	選好第一塊模具放置的位置和角度，其他模具依次緊貼第一塊模具準確放置，力求壓紋深度一致。	
塗抹封面劑	塗抹封面劑	待壓花地坪完全乾燥後，取下模具，並均勻塗抹封面劑 0.2 L /m <sup>2</sup> 以上，進行顏色封模及光澤處理。	
噴(塗)止滑劑	噴(塗)止滑劑	壓花地坪有止滑需求者，應局部或全面噴(塗)止滑劑 0.2L/m <sup>2</sup> 以上。	
	止滑劑現場試驗	辦理 ASTM E303 英式擺錘止滑檢測儀試驗，防滑係數(BPN)應符合:濕式≥45。	
自主檢查查驗點及安全衛生查驗點	廠商每日施工前辦理安全衛生自主檢查表，並回報工地主任。		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：			
備註： 1. 設計圖說、規範之管理標準及實際檢查情形應具體明確(例：磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例：磚縫 7mm~10mm)。 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。 4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。			

工地主任(工地負責人)：

現場工程師簽名(檢查人員)：

表 027521-QCC- 3 乾式壓花地坪工程自主檢查表(施工後)

編號：

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期 年 月 日		
施工流程		<input type="checkbox"/> 施工前 <input type="checkbox"/> 施工中檢查 <input checked="" type="checkbox"/> 施工完成檢查		
檢查結果		<input type="radio"/> 檢查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正                      / 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)
完成面檢查	完成面	壓花完成 24 小時內不得行走，雨天或強風等會影響施工品質之天候，不得施工。 第 02752 章 3.10		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 設計圖說、規範之管理標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。 4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。				

工地主任（工地負責人）：

現場工程師簽名（檢查人員）：

## 第 02752 章 壓花地坪工程檢查(驗)程序及標準使用解說：

以上「品質管理標準表」、「自主檢查表」為監造計畫參考用表格「內容細項請依契約圖說實際狀況增減」。

職業安全衛生，依據民國 110 年 2 月 22 日修正發布「桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知」第十五點「機關及監造廠商應定期實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，委託監造者，機關每月至少督導一次，監造廠商每週至少督導二次；自辦監造者，機關每週至少督導一次。危險性較高之作業項目，監造廠商應於各作業施工前，實施查驗點檢查。」施工廠商仍應針對分項工程特性，於分項工程施工計畫中訂定職安自動檢查表。

本表依照施工規範「第 02752 章 壓花地坪」，施工規範相關章節有「第 01330 章 資料送審」、「第 02300 章 土方工作」、「第 02726 章 級配粒料底層」、「第 03310 章 結構用混凝土」。

送審資料：

### 1. 資料送審：

#### 1. 施工圖

廠商應於施工前依設計圖說繪製壓花地坪施工圖提送監造單位審查，包括：(1)底層：土方、〔級配粒料〕、〔銲接鋼線網或鋼筋網〕、混凝土鋪面、排水坡度、伸縮縫等。(2)面層：面層硬化料、脫模粉(劑)、封面劑、〔止滑劑〕之使用量、模具或紙模壓花樣式等。

#### 2. 材料送審

第 1.5.2 節要求「各項材料送審」為(1)壓花地坪型錄、模具或紙模圖樣、顏色。(2)級配粒料：粒料之品質及級配規定，依第 02726 章級配粒料底層規定辦理。(3)混凝土：配比設計、相關材料檢驗報告依第 03310 章結構用混凝土規定辦理。(4)銲接鋼線網〔鋼筋網〕：依 CNS 6919 銲接鋼線網或鋼筋網規定辦理。(5)面層硬化料、脫模粉(劑)、封面劑、止滑劑等之成分及材質符合本章 2.1 規定 2 年內之檢驗報告。

#### 3. 相關試驗報告

規範中材料需符合標準

- (1) CNS 1010 水硬性水泥壘料抗壓強度檢驗法(用 50 mm 或 2 in. 立方體試體)
- (2) CNS 10639 水泥混和用聚合物擴散材料
- (3) CNS 10785 建築材料及建築組件磨耗試驗法(砂紙法)
- (4) CNS 8082 建築用薄塗紋理裝飾塗材
- (5) CNS 10757 塗料一般檢驗法(有關塗膜之物理、化學抗性之試驗法)
- (6) ASTM E303 使用英式擺錘試驗儀量測表面摩擦性能的標準測試方法

#### 4. 驗廠規定

施工規範未規定驗廠(驗廠定義：在下訂單之前對工廠進行審核或評估，確認符合需求才下訂單)。

#### 5. 廠驗

施工規範未規定廠驗(廠驗定義：廠商訂製材料設備後，經由製造商依所訂製之規格製造成半成品在未組裝出貨前，至工廠裡作品質與規格及功能的相關測試)。

#### 6. 取樣試驗規定

材料	檢驗項目	試驗方法	試驗標準	試驗頻率
面層硬化料	抗壓強度	CNS 1010 CNS 10639	7天 $\geq 210\text{kg}/\text{cm}^2$	2000m <sup>2</sup> 以內得不 取樣，超過 2000m <sup>2</sup> 每2000m <sup>2</sup> 取樣1次（施工 前）
	耐磨耗	CNS 10785	重量損失 $< 0.3\text{g}$	
接著劑	黏著強度	CNS 8082	$\geq 5 \text{ kgf}/\text{cm}^2$	
封面劑	附著性	CNS 10757	方格法檢測10點無剝 落	
止滑劑	防滑係數 (BPN)	ASTM E303	潮濕狀況試驗 $\geq 45$	2000m <sup>2</sup> 以內得不 取樣，超過 2000m <sup>2</sup> 每2000m <sup>2</sup> 取樣1次（施工 後）