

表 027960-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程施工抽查紀錄表

編碼	「編碼」欄位應依監造計畫之「文件紀錄管理系統」所訂文件紀錄之編碼方式確實填寫。			
工程名稱	○○工程			
分項工程名稱				
承攬廠商	○○營造有限公司			
抽查位置		抽查日期	○年○月○日	
抽查時機	* <input type="checkbox"/> 檢驗停留點 <input type="checkbox"/> 安衛查驗點 <input type="checkbox"/> 隨機抽查			
抽查結果	○抽查合格 ✕有缺失需改正 /無此抽查項目			
抽查項目		抽查標準 (定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查值)	抽查結果
施 工 前	氣溫	應於晴天及施工地點之在 15°C 以上，方可鋪築。		
	工地職業安全衛生	施工前 1 次(準備作業安全抽查紀錄表)		
施 工 中	清掃機	應將表面浮鬆塵土及其他雜物清掃潔淨，應較鋪築寬度每邊各多30cm。		
	改質瀝青	須在每批加溫後24小時使用，且避免噴佈過程不發生堵塞，設有2個噴佈器。		
	篩網	篩分效率不得小於試驗室篩分之85%。		
	時間控制	至少2分鐘之整個循環過程中，能以5秒鐘或更少之間隔設定時間。		
	速度	每分鐘>30m。		
	鋪築	厚度1cm，寬度>3.75m。		
	改質瀝青材料	加熱溫度約165~185°C。		
	改質材料儲備及加熱	加熱溫度約150~175°C。		
	拌和	濕拌時<50秒。		
	底層者	其包裹百分率>90%，用於面層者>95%。		
	混和料溫度	150~175°C。		
	溫度	>170°C。		
	速度	不超過每分鐘3~4m。		
	接縫	縱向至少應相距15cm，橫向至少應相距60cm。		
	層壓實	厚度<10cm。		
	速度	依據第 02796 章 3.6.2 節表 02796-15。		
	縱向接縫	上下層應錯開15cm以上，表層的縱向接縫應順直。		
		設置的位置設立寬約10cm，長3~7m的模板條，模板條的厚度較鋪築層厚小0.5~1cm。		
橫向接縫	上下層應相錯位1m以上。			
	斜接縫的搭接長度宜為0.4~0.8m。			
工地職業安全衛生	每週至少督導2次(一般性作業現場安全衛生抽查紀錄表)			

施工後	面層溫度	低於 60°C 後，方可開交通。		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善（檢附改善前中後照片） <input type="checkbox"/> 未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 本表由監造工地現場人員實地檢查後覈實記載簽認，並應由監造主管確實複閱簽名。				
監造主管簽名：		監造現場人員簽名：		

由監造主管現場
抽查並填報。

人員須與標案管理
系統所載一致。