

表 027022-Mat-1 氧化矽瀝青混凝土鋪面施工材料/設備品質抽驗紀錄表

工程名稱	氧化矽瀝青混凝土鋪面施工工程			
材料/設備名稱	密級配瀝青混凝土(氧化矽)	檢查日期	年 月 日	
抽驗項目	抽驗標準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
混合料用鋼爐矽粒料檢驗	應依 CNS 15310 規定之檢驗項目及標準，依 CNS 485 規定取樣試驗，檢驗未經滾壓之瀝青混凝土混合料。			
粒料受水合作用之潛在膨脹試驗法	依 CNS 15311 試驗法檢測，其連續 7 天膨脹量須 $<0.5\%$ 。 (工)第 02702 章 2.1.2 G、經濟部事業廢棄物再利用管理辦法 附表 八、電弧爐煉鋼爐矽			
粗粒料磨損試驗	依 CNS 490，經洛杉磯磨損試驗 500 轉後之磨損率，面層者 $\leq 40\%$ 。 (工)第 02742 章 3.3.1、第 02702 章 2.1.2 (1)C			
粗粒料健度試驗	依 CNS 1167 試驗法，硫酸鈉溶液之方法其重量損失 $\leq 12\%$ 。 (工)第 02702 章 2.1.2(1) D			
細粒料健度試驗	細粒料依 CNS 1167 試驗法，其重量損失 $\leq 15\%$ 。 第 02702 章 2.1.2 (2)B			
針入度	針入度分類依 CNS 2260 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 2260 表 1。 (工)第 02742 章 3.3.4			
黏度	黏度分類依 CNS 15073 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 15073 表 1-3。 (工)第 02742 章 3.3.4			
混合料施工中檢驗	應依 CNS 12388 檢驗未經滾壓之瀝青混凝土混合料。 (工)第 02742 章 2.2.3(2)			
瀝青含量抽油試驗	依 CNS 15478 試驗，試驗法分為五種如下列，選用何試驗法應檢查前勾選填入。 ☐ A 試驗法，當依 CNS15463 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 A 試驗法。 ☐ B 試驗法 ☐ C 試驗法 ☐ D 試驗法 ☐ E 試驗法，當依 CNS15463 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 E 試驗法。 (工)第 02742 章 3.3.5			
壓實度	應鑽心取樣並依 CNS 12390 辦理試驗，達室內平均密度 95 % 以上者視為合格。 (桃)第 02742 章 3.3.6			
厚度	應鑽心取樣並依 CNS 8755 辦理試驗， $\geq 95\%$ 設計厚度。 (桃)第 02742 章 3.3.8			
說 明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢（試）驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027022-Mat-2 氧化矽瀝青混凝土鋪面施工材料/設備品質抽驗紀錄表

工 程 名 稱	氧化矽瀝青混凝土鋪面施工工程			
材料/設備名稱	填縫料	檢 查 日 期		年 月 日
抽驗項目	抽 驗 標 準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
填縫料之篩分析試驗	應依照 CNS 5265 試驗。拌合粒料之含砂當量，依照 CNS 15346 試驗，用於底層 ≥ 40 ，用於面層 ≥ 50 。通過重量百分率符合 02741 章表 02741-2。 (工)第 02741 章 2.1.1(3)			
混合粒料與填縫料塑性限度試驗	依 CNS 5088 進行試驗，其塑性指數 PI 須 ≤ 4 ，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定。 (工)第 02741 章 2.1.1(3)			
說 明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢（試）驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027022-C-1 氧化矽瀝青混凝土鋪面施工抽查紀錄表（施工前）1/2

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
放樣	測量放樣	依施工圖符合設計圖說所示之線形、坡度及橫斷面。		
	定位測量	水平放樣板及木樁，依設計圖說規定放樣，始可開挖或刨除面層。		
邊模	邊模及準線之設置	確認邊模位置： $>3.5\text{m}$ ，避免設於車道中間。 邊模尺寸長____寬____，穩固性，固定間距____。		
鋪築前設備檢查	鋪築工班確認	相關領班、操作與技術人員等為提報試鋪築認可工班名單。		
	鋪築機具檢查	壓路機 A. 初壓：用12-18公噸二軸三輪鐵輪壓路機。 B. 次壓：7輪之雙軸式膠輪壓路機，冷胎氣壓490~525 kPa(4.9~5.25 kgf/cm ²)，熱胎氣壓 $>630\text{ kPa}$ (6.3 kgf/cm ²) C. 終壓：用6~8公噸二軸二輪鐵輪壓路機實施終壓。		
準備工作	氣候	雨天或底層、基層、路基和原地面潮濕積水或氣溫 $<10^{\circ}\text{C}$ ，不得施工。		
	底層或聯結層之調整與清掃	以三米直規高低差 $\leq \pm 6\text{cm}$ 。 路面鋪築寬度每邊各多30cm進行清掃。		
	試鋪檢驗	試鋪： 應依規範設計圖說規定，試鋪 $\geq 150\text{m}$ 長路面，並確認材料、施工機具、施工方法、壓實度、平整度、厚度達需求。 (桃)第02742章3.5.1節		

表 027022-C-1 氧化碇瀝青混凝土鋪面施工抽查紀錄表（施工前）2/2

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）		抽查結果
準備工作	運輸車輛保溫設備	蓋帆布、量測溫度。		
安全衛生查驗點	工業衛生職業安全衛生監督	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善（檢附改善前中後照片） ☐ 未完成改善，填至「不合格追蹤管制表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027022-C-2 層氧化矽及粗級配瀝青混凝土施工抽查紀錄表（施工中）1/3

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）		實際抽查情形（敘述抽查值）
材料拌合	拌合時間	依下列公式按重量法決定： $\text{拌合時間(s)} = [\text{拌合機載重(kg)}] / [\text{拌合機出口量(kg/s)}]$ 連續式拌合機拌合時間 $\leq 60\text{s}$		
	顆粒包裹百分率	依CNS 12389辦理試驗。 底層 $\geq 90\%$ 面層 $\geq 95\%$		
	拌和至鋪築溫度之控制	自拌和廠輸出時之溫度，不得低於 135°C 或高於 163°C 。		
	混和料施工中檢驗	應取樣並檢驗依表13面層氧化矽及粗級配瀝青混凝土施工材料設備檢（試）驗管制總表。辦理檢驗。		
	瀝青含量抽油試驗	應取樣並檢驗依表13面層氧化矽及粗級配瀝青混凝土施工材料設備檢（試）驗管制總表。辦理檢驗。		
	構造物銜接處處理	均勻塗佈 ☐ 速凝油溶瀝青 ☐ 乳化瀝青薄層 防止瀝青沾黏污染構造物。		
瀝青鋪築作業	透層撒佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為級配粒料底層再進行黏撒佈作業，並依表027450-S- 1瀝青透層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範撒佈量為[] kg/m^2 ，並依撒佈量附著試驗紀錄實際撒佈用量[] kg/m^2 。		
	黏層撒佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏撒佈作業，並依表027470-S- 1瀝青黏層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範撒佈量為[] kg/m^2 ，並依撒佈量附著試驗紀錄實際撒佈用量[] kg/m^2 。		
	混合料溫度	$\geq 120^{\circ}\text{C}$ （含鋪裝機殘留料）。		
	鋪裝機鋪築鬆散厚度	需求厚度[] cm +預估壓陷厚度[] cm 。（抽查前應量化填入）		

表 027022-C-2 層氧化矽及粗級配瀝青混凝土施工抽查紀錄表（施工中）2/3

編號：

工程名稱					
分項工程名稱					
抽查位置		抽查日期	年 月 日		
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查			
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目			
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果	
瀝青鋪築作業	混合料鋪築灑佈	不得有析離或有粗粒料集中面積 $>1m^2$ 情形。			
滾壓步驟	鋪築方法順序	滾壓順序由外側逐漸移向內側，由低處逐漸移向高處。			
	橫向接縫	兩層間之橫向接縫應相距 $>60cm$ 。			
	縱向接縫	兩層間之縱向接縫應相距 $>15cm$ 。			
	車道外側邊緣	壓路機之後輪應伸出邊緣 $5\sim10cm$ 。			
	初壓	初壓速度	每次滾壓長 $\leq 60m$ ，滾壓一次速度 $< 3km/hr$ ，約 $> 72sec$		
		初壓溫度	溫度 $\geq 110^{\circ}C$		
	複壓及終壓	複壓及終壓速度	每次滾壓長 $\leq 60m$ ，滾壓一次速度 $< 5km/hr$ ，約 $> 43sec$ ，次壓和終壓總次數需 > 4 次。		
		複壓溫度	溫度 $82^{\circ}C\sim 100^{\circ}C$		
		終壓溫度	溫度 $\geq 65^{\circ}C$		
	橫向或縱向接縫或鋪面高低差	三米直規單點高差 $\leq 6mm$ （面層）。			
鋪築後路面保護	鋪面溫度自然冷卻至 $50^{\circ}C$ ，封閉道路。				

表 027022-C-2 層氧化碇及粗級配瀝青混凝土施工抽查紀錄表（施工中）3/3

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中抽查 ☐ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）		抽查結果
安全衛生 查驗點	每週工地 職業安全 衛生督導	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性 作業安全衛生抽查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善（檢附改善前中後照片） ☐ 未完成改善，填至「不合格管制總表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027022-C-3 層氧化碇及粗級配瀝青混凝土施工抽查紀錄表（施工後）

編號：

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☐ 施工中抽查 ☒ 施工完成抽查		
抽查結果		☐ 抽查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）		實際抽查情形（敘述抽查值）
完成面 檢驗	鑽 心 取 樣	A. 依 CNS 12390 試驗法求其平均密度。每個試體密度應達室內平均密度 95% 以上，平均厚度 > 設計厚度。 B. 依 CNS 8755 之試驗法，檢測其厚度，任何一點之厚度不得 < 設計厚度 95%。		
	橫 向 坡 度	依施工圖說(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)。		
平整度	☐ 標 準 差	一般公路平整度標準差合格上限為 2.8mm，快速公路平整度標準差合格上限 2.4mm		
	☐ 單 點 高 低 差	面層、人孔高低差 ≤ 6mm		
	☐ 平 整 度 (IRI)	一般公路面層之國際粗糙指數應 < 3.5m/Km		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善(檢附改善前中後照片) ☐ 未完成改善，填至「不合格管制總表第○項」進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際抽查情形應具體明確(例：磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例：磚縫 7mm~10mm)。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需抽查之項目則打「／」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：