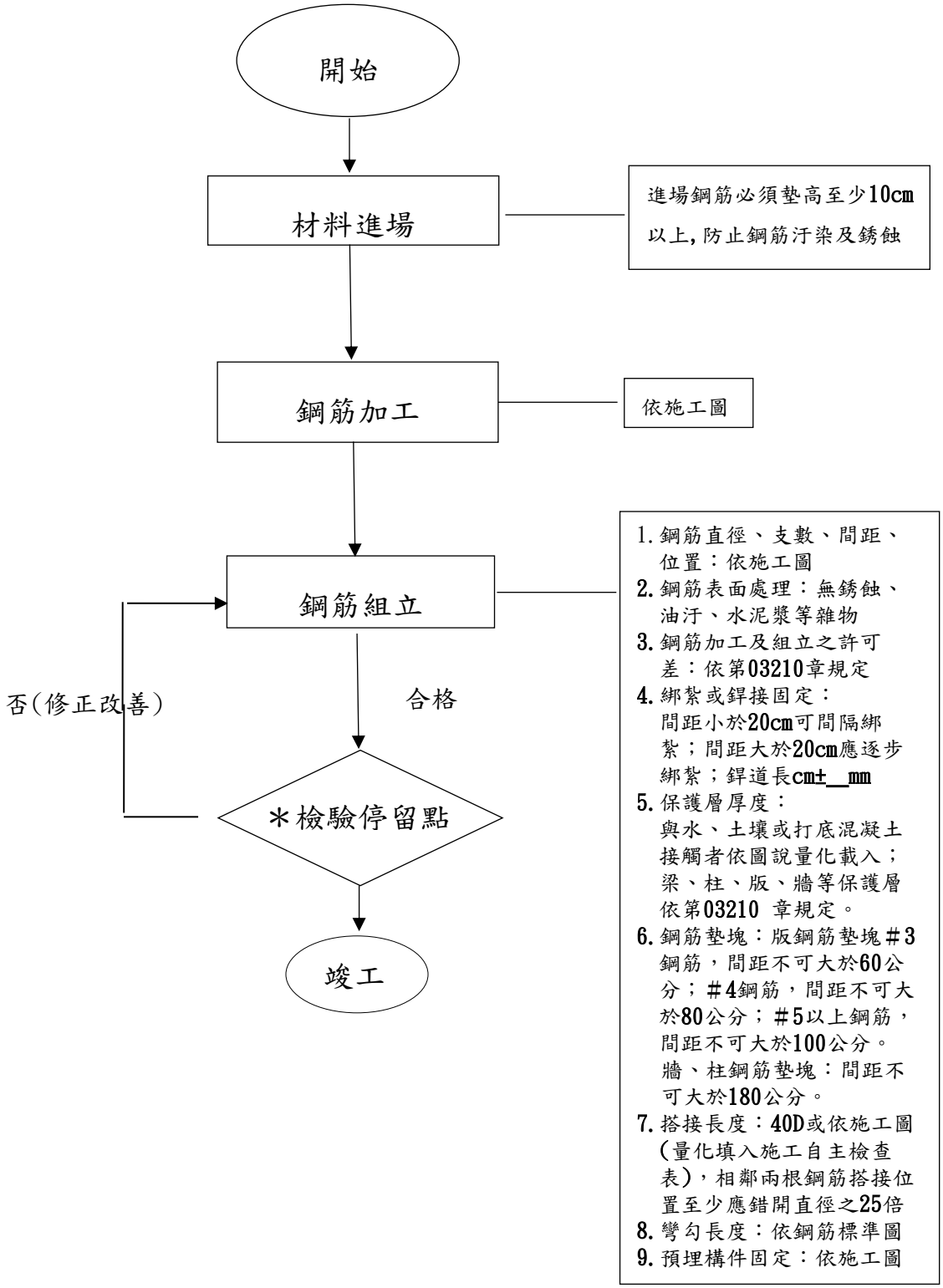
鋼筋施工流程圖


開始
材料進場
進場鋼筋必須墊高至少10cm以上,防止鋼筋汙染及銹蝕
鋼筋加工
依施工圖
鋼筋組立
1.鋼筋直徑、支數、間距、位置：依施工圖
2.鋼筋表面處理：無銹蝕、油汙、水泥漿等雜物
3.鋼筋加工及組立之許可差：依第03210章規定
4.綁紮或銲接固定：間距小於20cm可間隔綁紮；間距大於20cm應逐步綁紮；銲道長cm±__mm
5.保護層厚度：與水、土壤或打底混凝土接觸者依圖說量化載入；梁、柱、版、牆等保護層依第03210 章規定。
6.鋼筋墊塊：版鋼筋墊塊＃3鋼筋，間距不可大於60公分；＃4鋼筋，間距不可大於80公分；＃5以上鋼筋，間距不可大於100公分。牆、柱鋼筋墊塊：間距不可大於180公分。
7.搭接長度：40D或依施工圖(量化填入施工自主檢查表)，相鄰兩根鋼筋搭接位置至少應錯開直徑之25倍
8.彎勾長度：依鋼筋標準圖
9.預埋構件固定：依施工圖
否(修正改善)
合格
＊檢驗停留點
竣工