

表 027961- Mat -1 再生瀝青混凝土鋪面工程材料自主檢查表

工程名稱				
材料/設備名稱		檢查日期	年 月 日	
檢驗項目	品質管理標準	檢驗數量	檢驗值	檢驗結果
拌和至鋪築溫度之控制	瀝青混凝土拌和料自拌和廠輸出時之溫度，需在 135°C~163°C，不得超出範圍。 (桃)第 02742 章 3.2.3			
拌和料檢驗	粒料篩分析：依 CNS 15478、CNS 15475 篩分析試驗結果依規範表 02742-11 填寫許可差。 (桃)第 02742 章 2.3.3			
	粗粒料： 1. 依 CNS 490 洛杉磯磨損試驗之磨損率用面層 < 40%。 (桃)第 02742 章 3.3.1 2. 依 CNS 1167 健度試驗硫酸鈉溶液之方法其重量損失 < 12%，硫酸鎂溶液之方法其重量損失 < 18%。 細粒料： 健度試驗硫酸鈉溶液之方法其重量損失 < 15% (桃)第 02742 章 3.3.2			
	瀝青拌和料含油量： 含油量設計值 $\leq \pm 0.5\%$ (桃)第 01991 章 表 01991-3			
再生料回收黏滯度	依 CNS 14186 60°C 黏滯度檢驗值不得超過配合設計結果之實作黏滯度 $\pm 35\%$			
說 明	1. 『檢查結果』為檢驗值與品質管理標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 檢驗不合格則登錄至「材料/設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善，應通知廠商退料及辦理矯正與預防措施，並填寫於廠商「材料/設備不合格品追蹤管制表」。 3. 核對進場材料/設備是否與送審(資料或樣品)合格者相符。			

表 029661- QCC-1 再生瀝青混凝土鋪面施工自主檢查表（施工前）1/2

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期		年 月 日
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
檢查項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)
放樣	測量放樣	依施工圖符合設計圖說所示之線形、坡度及橫斷面。		
	定位測量	水平放樣板及木樁，依設計圖說規定放樣，始可開挖或刨除面層。		
邊模	邊模及準線之設置	確認邊模位置： $>3.5\text{m}$ ，避免設於車道中間。 邊模尺寸長____寬____，穩固性，固定間距_____。		
鋪築前設備檢核	鋪築工班確認	相關領班、操作與技術人員等為提報試鋪築認可工班名單。		
	鋪築機具檢查	壓路機 A. 初壓：用12-18公噸二軸三輪鐵輪壓路機。 B. 次壓：7輪之雙軸式膠輪壓路機，冷胎氣壓490~525 kPa(4.9~5.25 kgf/cm ²)，熱胎氣壓 >630 kPa(6.3 kgf/cm ²) C. 終壓：用6~8公噸二軸二輪鐵輪壓路機實施終壓。		
準備工作	氣候	雨天或底層、基層、路基和原地面潮濕積水或氣溫 $<15^{\circ}\text{C}$ ，不得施工。		
	底層或聯結層之調整與清掃	以三米直規高低差 $\leq \pm 6\text{cm}$ 。 路面鋪築寬度每邊各多30cm進行清掃。		
	試鋪檢驗	試鋪： 應依規範設計圖說規定，試鋪 $\geq 150\text{m}$ 長路面，並確認材料、施工機具、施工方法、壓實度、平整度、厚度達需求。 (桃)第02742章3.5.1節		
	運輸車輛保溫設備	蓋帆布、量測溫度。		

工地主任（工地負責人）： 現場工程師簽名（檢查人員）：

表 029661-QCC-2 再生瀝青混凝土鋪面施工自主檢查表（施工中）1/3

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
材料拌和	拌和時間	依下列公式按重量法決定： $\text{拌和時間(s)} = [\text{拌和機載重(kg)}] / [\text{拌和機出口量(kg/s)}]$ 連續式拌和機拌和時間 $\leq 60\text{s}$		
	顆粒包裹百分率	依CNS 12389 辦理試驗。 底層 $\geq 90\%$ 面層 $\geq 95\%$		
	拌和至鋪築溫度之控制	自拌和廠輸出時之溫度，不得低於 135°C 或高於 163°C 。		
瀝青鋪築作業	透層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為級配粒料底層再進行黏灑佈作業，並依瀝青透層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[] kg/m^2 ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[] kg/m^2 。		
	黏層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏灑佈作業，並依瀝青黏層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[] kg/m^2 ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[] kg/m^2 。		
	拌和料溫度	$\geq 120^{\circ}\text{C}$ (含鋪裝機殘留料)。		
	鋪裝機鋪築鬆散厚度	需求厚度[] cm + 預估壓陷厚度[] cm 。 (檢查前應量化填入)		
	拌和料鋪築灑佈	不得有析離或有粗粒料集中面積 $> 1\text{m}^2$ 情形。		

第 029661 篇 再生瀝青混凝土鋪面工程施工檢驗程序及標準

表 029661-QCC-2 再生瀝青混凝土鋪面施工自主檢查表（施工中）2/3

工程名稱					
分項工程名稱				協力廠商	
檢查位置				檢查日期	年 月 日
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查			
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 / 無此檢查項目			
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
滾壓步驟	滾壓作業		不得在滾壓路段急轉彎，緊急煞車或中途突然反向滾壓，以免多孔隙瀝青拌和料發生推移。		
	鋪築方法、順序		滾壓順序由外側逐漸移向內側，由低處逐漸移向高處。		
	橫向接縫		兩層間之橫向接縫應相距 > 60cm。		
	縱向接縫		兩層間之縱向接縫應相距 > 15cm。		
	車道外側邊緣		壓路機之後輪應伸出邊緣 5~10cm。		
	初壓	速度	每次滾壓長 ≤ 60m，滾壓一次速度 < 3km/hr，約 > 72sec		
		溫度	溫度 ≥ 110℃		
	複壓及終壓	複壓及終壓速度	每次滾壓長 ≤ 60m，滾壓一次速度 < 5km/hr，約 > 43 sec，次壓和終壓總次數需 > 4 次。		
		複壓溫度	溫度 82℃ ~ 100℃		
		終壓溫度	溫度 ≥ 65℃		

工地主任（工地負責人）： 現場工程師簽名（檢查人員）：

工地主任 (工地負責人): _____ 現場工程師簽名 (檢查人員): _____