表 030502-Mat-1 水泥(預拌)混凝土材料供料商資格審查重點表

審查	評估項目	實際	審查結果	備註
重點		值		
	公司核准函及登記表。 「公司登記證明文件」:登記機關核准公司 登記之核准函、或公司登記表、或列印「全 國商工行政服務入口網」之公司登記資料查 詢網站「公司基本資料」均屬之。		□符合 □未符合	
	工廠所在地之縣(市)府核發之「工廠登記證」。		□符合□未符合	
	預拌混凝土工業同業公會會員證書		□符合□未符合	
合法	券工保險證。		□符合 □未符合	
性	納稅證明(含統一編號、稅號及最近一期的繳稅紀錄)。		□符合 □未符合	
	調閱資料查詢該供料商有無遭到相關工程單 位的停權處分。		□符合 □未符合	
	水污染防治許可證		□符合□未符合	
	固定污染源操作許可證		□符合□未符合	
	建築物結構用混凝土細粒料中電弧爐煉鋼爐		□符合	
	碴(石)檢測訓練合格人員、檢測管理流程		□未符合	
	空污防制人員及廢水處理專責人員		□符合□未符合	
	票據信用資料查覆單(非拒絕往來戶及最近		□符合	
財務	一年內無退票紀錄)		□未符合	
狀況	稅務申報書(401)最近一期(兩個月)		□符合□未符合	
工廠	供料商提供與本案相似工程項目或與本案契		□符合	
實績	約規定預拌混凝土強度相同之試驗報告		□未符合	
	拌和機資料(包括數量、出廠時間、廠牌、		□符合	
	規格、轉速、馬力、每盤拌和數)		□未符合	
ادار زرز	材料儲存倉(包括I型水泥、II型水泥、爐		□符合	
供料	石、飛灰)		□未符合	
能量	各種粒徑粒料進料倉儲存量		□符合 □未符合	最大產能*配比中各料 倉使用量應>一天以上 儲存量

桃工施 030502 030502-1 V3 2025/08/28

審查重點	評估項目	實際值	審查結果	備註
	藥劑儲存桶(依種類分開)		□符合□未符合	
	有無冰水儲存槽		□符合□未符合	
	冰水設備(可以將常溫水的溫度降至4℃左右,以符合規範規定,拌和後於澆置前之混凝土溫度不低於13℃,亦不高於32℃)		□符合 □未符合	
供料能量	預拌廠與工地之運輸路線圖(90min 限制)	來回 一 一 一 一 一	□符合 □未符合	
	預拌車(約9立方米)數量,比對每日最大 供應量是否能滿足		□符合□未符合	最大產能除以車輛預拌 數得到車次
	每小時最大產能(m³)	A=m ³	□符合□未符合	
	每日最大產能(m³)	時數 	□符合 □未符合	
供料質	單一工程混凝土總量小於 5000 m³未經驗證 合格廠商由工程司赴廠並依據 CNS 3090 至 少辦理第 9 節「材料計量」、第 10 節「拌和 廠」、第 11 節「拌和機及攪拌機」、第 12 節 「拌和與輸送」等查驗並留存驗廠紀錄備查 後,始得供料。		□符合 □未符合	
	依據第 03050 章 1.5.2 節,供應單一工程混凝土總量大於 5000m³之拌和廠,其應檢附經依標準法授權之產品驗證單位認證機構認證,符合 CNS 3090 驗證合格之證明文件(例如優質混凝土驗證證書)。		□符合 □未符合	
	提供廠區配置圖, 1. 廠內各作業場所應明確區隔,製造作業區 與行政作業區應明確劃分 2. 原料、物料、半製品及成品之儲存場所, 應適當隔離並且有密閉設備 3. 工廠內部應有充分採光、照明及通風設備		□符合 □未符合	

桃工施 030502 V3 2025/08/28

審查重點	評估項目	實際值	審查結果	備註
	儀器設備年度校正計畫表		□符合□未符合	
	計量設備及地磅之校磅紀錄(度量衡器檢驗 合格證書)校正頻率至少每年一次 1. 地磅 2. 水泥、爐石、飛灰、粒料、化學掺料等電 子磅秤		□符合 □未符合	
	膠結材料(爐石、飛灰)之原廠試驗報告及 委外試驗報告		□符合 □未符合	
	化學掺料(CNS 12283)之原廠試驗報告及 委外試驗報告(應包括待試摻料商標名稱、 製造廠商名稱及批號、材料特性及樣品所能 代表之量)		□符合 □未符合	配比設計與試拌所使用 之化學掺料應為相同供 料商
	粗細粒料之委外試驗報告		□符合□未符合	
	各項原料之進廠檢驗紀錄(包括「建築物結 構用混凝土細粒料中電弧爐煉鋼爐碴(石) 檢測報告書」及其檢測紀錄)		□符合 □未符合	
供料	原料採購契約及進貨證明		□符合□未符合	
四四	組織圖及職掌表		□符合□未符合	
	配比設計作業程序書		□符合 □未符合	結構規範 3.9節,依第 二法選定配比時,混凝 土產製單位應持有以往 12個月內,跨越 60 天 以上之連續試驗紀錄所 以上之連續試驗紀錄所代 表混凝土之規定(設計) 強度與本工程混凝土之 規定(設計)強度,相差 須不超過 70kgf/cm²
	配比管制作業程序書		□符合□未符合	
	列印拌和機操作台電腦內之配比總表		□符合□未符合	
	品管部門保存之核定配比總表與各配比計算 表		□符合□未符合	
	配比編碼原則之說明文件		□符合 □未符合	

審查重點	評估項目	實際值	審查結果	備註
	供料契約審查程序		□符合 □未符合	
	預拌廠與受檢工程之供料契約及審查紀錄		□符合□未符合	
	該受檢工程有關混凝土之施工規範		□符合 □未符合	
	生產設備保養維護作業程序書		□符合 □未符合	
	最近一段期間之計量拌和設備電腦報表		□符合 □未符合	
	拌和機保修紀錄		□符合 □未符合	
	製程管制作業程序書或流程圖		□符合 □未符合	
	拌和機操作室之操作程序及執行紀錄		□符合 □未符合	
	混凝土出廠檢驗紀錄(溫度、坍度、氣離子 含量等)(建築物新拌混凝土氣離子含量檢		□符合 □未符合	
供料 品質	測報告書) 廠內自辦試驗項目之試驗手冊或程序書		□符合 □未符合	
	不合格品管制程序及執行紀錄		□符合 □未符合	
	客訴抱怨紀錄		□符合 □未符合	
	退貨紀錄		□符合 □未符合	
	矯正措施程序及執行紀錄		□符合 □未符合	
	水泥等膠結材之入出庫管理紀錄		□符合□未符合	
	化學掺料之入出庫管理紀錄		□符合□未符合	
	統計分析作業程序書		□符合 □未符合	
	常用配比之抗壓強度試驗結果統計分析紀錄		□符合 □未符合	
	粒料篩分析試驗結果之統計分析紀錄		□符合 □未符合	

桃工施 030502 030502-4 V3 2025/08/28

第 030502 篇 混凝土基本材料及施工一般要求施工抽查程序及標準

審查	評估項目	實際	審查結果	備註
重點	THE X	值	田三四九	179 12-
	預拌廠試驗室應至少具備下列儀器及相關照 片: 坍度器、圓柱試體模、抗壓試驗機、試體養			
	護水槽、氣離子檢驗儀、混凝土空氣含量測		□符合□未符合	
	定器、砂漿立方塊模、電子磅秤、溫度計、 搖篩機及粗細粒料篩網、水洗篩、烘箱、小			
	型拌和設備、比重瓶、pH 值等試驗儀器。			
	混凝土送貨單符合 CNS 3090 及工程會 107		□符合	
	年 10 月 5 日工程管字第 10700313750 號函 規定		□未符合	
供料 品質	拌和機均勻度試驗報告		□符合□未符合	
	混凝土氯離子檢測結業證書		□符合□未符合	
	混凝土細粒料中電弧爐煉鋼爐碴(石)檢測訓		□符合	
	練班結業證書		□未符合	
	預拌混凝土品質保證書		□符合 □未符合	
	以下文件為非必須文件,但提供可增加該廠之	品質穩	定性	
	優質混凝土驗證證書		□符合□未符合	
優質 混凝	混凝土丙級技術士證書		□符合□未符合	
土廠 文件	公共工程品質管理訓練班結業證書		□符合□未符合	
(非必 要文	混凝土品管師證書		□符合□未符合	
件)	混凝土試驗技術員證書		□符合□未符合	
	混凝土產製技術員證書		□符合□未符合	

桃工施 030502 030502-5 V3 2025/08/28

第 030502 篇 混凝土基本材料及施工一般要求施工抽查程序及標準

表 030502-Mat-2 水泥(預拌)混凝土廠混凝土審查重點表

(本審查表內容僅供參考,專案管理廠商或監造廠商可視工程性質自行調整)

工程名稱:

送審日期、文號:

審查日期:

項次	審查項目		查結果
4人			不符情形
一、 TAF 驗 證合格 之證明 文件	依據第 03050 章 1.5.2 節,供應單一工程混凝土總量大於 5000m³之 拌和廠,其應檢附經 TAF 驗證合格之證明文件。		
二、驗	單一工程混凝土總量小於 5000m³未經驗證合格廠商由工程司赴廠並依據 CNS 3090 至少辦理第 9 節「材料計量」、第 10 節「拌和廠」、第 11 節「拌和機及攪拌機」、第 12 節「拌和與輸送」等查驗並留存驗廠紀錄備查後,始得供料。		
三、配 比設計 報告	1. 當同一規格之混凝土,其契約總量大於 500m³ 時,須進行配比設計。 2. 預力混凝土無論數量多寡,均須進行配比設計。		
其他意 見			

監造工地負責(授權)人:

表 030502-Mat-3 混凝土基本材料及施工一般要求工程材料/設備品質抽驗紀錄表

工程名稱				
材料/設備名稱		檢查日期	年	月日
抽驗項目	抽驗標準	抽驗數量	抽驗值	抽驗結果
坍度試驗	按照配比及構造物位置坍度之許可差應符合下列之數值: □坍度小於 50mm 時,許可差為±15mm。 □坍度為 51~100mm 時,許可差為±25mm。 □坍度大於101mm 時,許可差為±40mm。 内政部結構混凝土施工規範 7.4			
温度檢測	拌和後於澆置前之混凝上溫度不得低於13°C,亦不得高於32°C。 (桃)第03050章3.1.1			
氯離子含量檢測	1. 新拌混凝土中水溶性氣離子含量,不得超過 0. 15 kg/m³。 2. 試驗結果(同一試料三次平均值)須低於容許值始為合格。 (桃)第 03050 章 3.5.4			
說明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較格。。 格。。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢(試)縣善。		_	

監造工地負責(授權)人:

表 030502-C-1 混凝土基本材料及施工一般要求抽查紀錄表(施工前)

編號:

	工程名稱						
分	項工程名稱						
	檢查位置	檢查日期	○年○月○日				
	施工流程	■ 施工前 □ 施工中檢查 □					
	檢查結果	○ 檢查合格	/ 無此檢查項目				
	管理項目	抽查標準(定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查 值)	抽查結果			
	模板、鋼筋表 面之清理	模板、鋼筋表面無雜物					
進場備	測量放樣	依施工圖(如附件)放樣,應包含施工範圍標示、高程 檢測及構造物放樣。					
	壓送車、作業員及震動棒配置	依施工計畫人機是否足夠配置已妥當。					
工作	送貨單檢查及 時間紀錄	送貨單出廠時間時分 確認澆置時間時分 (應在出廠後 < 90min)					
	澆置前清理	清理澆置之模板面清潔,無木片、木屑、鐵釘等雜物。					
	混凝土表面濕潤	在澆置前,將既有混凝土表面予以充分潤濕。					
安全 衛生 動 點	工地職業安全 衛生督導	會同廠商應於危險性較高之作業項目施工前,實施查 驗點抽查,填具查驗點檢查表。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須 知第十五點					
缺失複	夏查結果:						
□已完	尼成改善(檢附改	善前中後照片)					
		不合格追蹤管制表」第○項進行追蹤改善					
複查日	月期: 年	月日					
複查人	員職稱:	簽名:					
備註:							
		情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化力	尺寸(例:磚縫				
7mm~10	'mm~10mm) ·						

- 2. 抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「×」,如無需檢查之項目則打「/」。
- 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人:

表 030502-C-2 混凝土基本材料及施工一般要求抽查紀錄表(施工中)

編號:

エ	程名稱				
分項	工程名稱				
檢	查位置		檢查日期	○年○月○日	1
施	工流程	□ 施工前	施工中檢查	□ 施工完成檢查	
檢	查結果	○ 檢查合格 ×	有缺失需改正	/ 無此檢查項目	
管	理項目	抽查標準(定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查值)	抽查結果
混凝土澆 置 中 質控		澆置位置澆置點高度cm 坡度(斜率 1/3~1/2) 輸送管之出口置於澆置點高度 漏斗導管或導槽其間之距離及率 1/3~1/2)。 上下層澆置間隔時間應≦45 m 應依工作圖執行澆置動線、順 澆置高度至控制點記號。 以輪胎或模板墊高輸送管並隔 1. 混凝土圓柱試體應在工程司 取樣製作應符合CNS1231,分3	(4) 第03310章 (桃) 第03310章 (桃) 第03310章 (桃) 第03310章 (序及位置。 (蘇綱筋。 監督下於卸料口(管 3層搗實,每層25下	登3.1.2 3.2.2(4) 管尾)	
制	混凝土圓 柱試體製 作	2. 試體標籤紙應有工程名稱、 定(設計)強度及簽名等資訊, 3. 需作7天混凝土試體並依試 間。	浮貼於圓柱試體上	0	
	施工搗實 及表面鏝 平	振動搗實 1.震動棒不得衝擊模板及鋼筋水、氣泡若隱若現等現象。 2.澆置 15 min內振動,垂直插[_]cm,時間[_]sec。 表面鏝平 澆置後沿著標高以混凝土鏝刀完成面須平整。	入前層深度[]cm,	,間隔	
安全衛生	每週工地 職業安全 衛生督導	實施工地安全衛生設施項目之 作業安全衛生檢查表。 桃園市政府所屬各機關公 知第十五點			
缺失複查結果: □已完成改善(檢			項進行追蹤改善 簽名:		

- 1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫7mm~10mm)。
- 2. 抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「Х」,如無需檢查之項目則打「/」。
- 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人:

監造現場人員簽名:

表 030502-C-3 混凝土基本材料及施工一般要求抽查紀錄表 (施工後)

編號:

工程名稱							
分項工程名稱							
檢查位置		檢查日期		○年○月○日			
施工流程	□ 施工前 □	施工中檢查	加加	五二完成檢查			
檢查結果	○ 檢查合格 ×	有缺失需改正	/ 無	此檢查項目			
管理項目	抽查標準	(定量定性)		實際抽查情形 (敘述抽查 值)	抽查結果		
保持水份	濕治法或液膜養護劑,詳表 (抽查紀錄表。)30502-C-3 水泥混	凝土養護				
養護養護時間	□一般混凝土至少須持續7日 □早強水泥或早強劑養護時間 □以卜作嵐材料取代部分水泥 至平均抗壓強度到fc之70%所 施工規範」第十二章之規定, (寫上開始養護日期)	≧3 天 L者,實際測試圓柱 需時間,參照「混 <i>)</i>					
荷載狀況	澆置後24小時內禁止材料及物	物品荷載。		小時			
拆模 後完 成 及 成 及 成 及 成 及 成 段	平順無蜂巢、無冷縫、無表面	龜裂等現象。					
錘線偏離	構造物高度 30m 以下者,線、	·表面,許可差為±2	25mm ∘				
混凝 位置偏離 土構	1.構件,許可差為±25mm。 2. 版中接縫,許可差為±20mr 3.版開口 30cm 以下之中心線 為±13mm。		.,許可差				
造物 高程差	版頂面含地面鋪板之頂面、支 差為±20mm。	.撐拆除前,版之頂	面,許可				
差	斷面尺寸偏差,含柱、梁、牆 (1)30cm 以下,許可差+10mm (2)30cm~100cm,許可差+13m (3)大於 100cm 許可差+25mm						
缺失複查結果:							
□已完成改善(檢	附改善前中後照片)						
	至「不合格追蹤管制表」第〇	項進行追蹤改善					
複查日期: 年	• •	<i>bb ba</i> .					
複查人員職稱:		簽名:					
	備註: 1 1 大西淮刀突败从太陆双应日酬四世(从,西山中公从伍丁子业)上目月日上(从,西次						
1. 抽宣保平及員際 7mm~10mm)。	1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫 7mm~10mm)。						
· ·	註明「○」,不合格者註明「〉	(),如無需檢查之」	頁目則打	Г/ 1°			

監造工地負責(授權)人:

3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。