

表 027962- Mat -1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程材料/設備品質抽驗紀錄表

工程名稱			
材料/設備名稱	密級配改質瀝青混凝土	抽查日期	年 月 日
抽驗項目	抽驗標準	抽驗數量	抽驗值 抽驗結果
拌和料用鋼爐矽粒料檢驗	應依 CNS 15310 規定之檢驗項目及標準，依 CNS 485 規定取樣試驗，檢驗未經滾壓之瀝青混凝土拌和料。		
粗粒料磨損試驗	依 CNS 490，經洛杉磯磨損試驗 500 轉後之磨損率，面層者 $\leq 40\%$ 。 (工)第 02742 章 3.3.1、第 02702 章 2.1.2 (1)C		
粗粒料健度試驗	依 CNS 1167 試驗法，硫酸鈉溶液之方法其重量損失 $\leq 12\%$ 。 (工)第 02702 章 2.1.2(1) D		
細粒料健度試驗	細粒料依 CNS 1167 試驗法，其重量損失 $\leq 15\%$ 。 第 02702 章 2.1.2 (2)B		
針入度	針入度分類依 CNS 2260 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 2260 表 1。 (工)第 02742 章 3.3.4		
黏度	黏度分類依 CNS 15073 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 15073 表 1-3。 (工)第 02742 章 3.3.4		
拌和料施工中檢驗	應依 CNS12388 檢驗未經滾壓之瀝青混凝土拌和料。 (工)第 02742 章 2.2.3(2)		
瀝青含量抽油試驗	依 CNS 15478 試驗，試驗法分為五種如下列，選用何試驗法應抽查前勾選填入。 <input type="checkbox"/> A 試驗法，當依 CNS 15478 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 A 試驗法。 <input type="checkbox"/> B 試驗法 <input type="checkbox"/> C 試驗法 <input type="checkbox"/> D 試驗法 <input type="checkbox"/> E 試驗法，當依 CNS 15478 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 E 試驗法。 (工)第 02742 章 3.3.5		
壓實度	應鑽心取樣並依 CNS 12390 辦理試驗，達室內平均密度 95% 以上者視為合格。 (桃)第 02742 章 3.3.6		
厚度	應鑽心取樣並依 CNS 8755 辦理試驗， $\geq 95\%$ 設計厚度。 (桃)第 02742 章 3.3.8		
黏度及彈性回復率試驗	依表 01991-18 25°C 回收瀝青彈性回復率試驗(%) 試驗值 $\geq 50\%$		
說 明	1. 『抽驗結果』為抽驗值與抽驗標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2. 抽驗不合格則登錄至「材料設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善。		

監造工地負責(授權)人：

監造現場人員簽名：

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表（施工前）1/2

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		<input checked="" type="checkbox"/> 施工前 <input type="checkbox"/> 施工中抽查 施工完成抽查		
抽查結果		<input type="checkbox"/> 抽查合格 <input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 / 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
放樣	測量放樣	依施工圖符合設計圖說所示之線形、坡度及橫斷面。		
	定位測量	水平放樣板及木樁，依設計圖說規定放樣，始可開挖或刨除面層。		
邊模	邊模及準線之設置	確認邊模位置： $>3.5\text{m}$ ，避免設於車道中間。 邊模尺寸長___寬___，穩固性，固定間距___。		
鋪築前設備檢核	鋪築工班確認	相關領班、操作與技術人員等為提報試鋪築認可工班名單。		
	鋪築機具檢查	壓路機 A. 初壓：用12-18公噸二軸三輪鐵輪壓路機。 B. 次壓：7輪之雙軸式膠輪壓路機，冷胎氣壓490~525 kPa(4.9~5.25 kgf/cm ²)，熱胎氣壓 >630 kPa(6.3 kgf/cm ²) C. 終壓：用6~8公噸二軸二輪鐵輪壓路機實施終壓。		
準備工作	氣候	雨天或底層、基層、路基和原地面潮濕積水或氣溫 $<15^{\circ}\text{C}$ ，不得施工。		
	底層或聯結層之調整與清掃	以三米直規高低差 $\leq\pm 6\text{cm}$ 。 路面鋪築寬度每邊各多30cm進行清掃。		
	試鋪檢驗	試鋪： 應依規範設計圖說規定，試鋪 $\geq 150\text{m}$ 長路面，並確認材料、施工機具、施工方法、壓實度、平整度、厚度達需求。 (桃)第02742章3.5.1節		
	運輸車輛保溫設備	蓋帆布、量測溫度。		

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表（施工前）2/2

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		<input checked="" type="checkbox"/> 施工前 <input type="checkbox"/> 施工中抽查 施工完成抽查		
抽查結果		<input type="checkbox"/> 抽查合格 <input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
安全衛生點	工地職業安全衛生督導	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表。 <small>桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點</small>		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善（檢附改善前中後照片） <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「不合格追蹤管制表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表（施工中）1/3

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		<input type="checkbox"/> 施工前 <input checked="" type="checkbox"/> 施工中抽查 <input type="checkbox"/> 施工完成抽查		
抽查結果		<input type="radio"/> 抽查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
材料拌和	拌和時間	使用分盤式拌和機拌和時 A. 乾拌時間應於5~10秒 B. 濕拌時間應於35~50秒 使用鋼爐碴粒料時 A. 乾拌時間應 > 10秒 B. 濕拌時間應於45~60秒		
	顆粒包裹百分率	依CNS 12389 辦理試驗。 底層 ≥ 90 % 面層 ≥ 95 %		
	拌和至鋪築溫度之控制	瀝青混凝土拌和料自拌和廠輸出時之溫度，需在170°C~185°C，不得超出範圍。		
	黏度及彈性回復率試驗	依表01991-18 25°C 回收瀝青彈性回復率試驗(%) 試驗值 ≥ 50%		
瀝青鋪築作業	構造物銜接處處理	均勻塗佈 <input type="checkbox"/> 速凝油溶瀝青 <input type="checkbox"/> 乳化瀝青薄層 防止瀝青沾黏污染構造物。		
	透層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏灑佈作業，並依瀝青黏層工程施工抽查紀錄表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[]kg/m ² ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[]kg/m ² 。		
	黏層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏灑佈作業，並依瀝青黏層工程施工抽查紀錄表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[]kg/m ² ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[]kg/m ² 。		

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表（施工中）2/3

工程名稱					
分項工程名稱					
抽查位置		抽查日期	年 月 日		
施工流程		<input type="checkbox"/> 施工前 <input checked="" type="checkbox"/> 施工中抽查 <input type="checkbox"/> 施工完成抽查			
抽查結果		<input type="radio"/> 抽查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此抽查項目			
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果	
瀝青鋪築作業	拌和料溫度	≥170°C(含鋪裝機殘留料)。			
	鋪裝機鋪築鬆散厚度	需求厚度[]cm+預估壓陷厚度[]cm。(抽查前應量化填入)			
	拌和料鋪築灑佈	不得有析離或有粗粒料集中面積>1m ² 情形。			
滾壓步驟	滾壓作業	不得在滾壓路段急轉彎，緊急煞車或中途突然反向滾壓，以免多孔隙瀝青拌和料發生推移。			
	鋪築方法、順序	滾壓順序由外側逐漸移向內側，由低處逐漸移向高處。			
	橫向接縫	兩層間之橫向接縫應相距>60cm。			
	縱向接縫	兩層間之縱向接縫應相距>15cm。			
	車道外側邊緣	壓路機之後輪應伸出邊緣5~10cm。			
	初壓	初壓速度	每次滾壓長≤60m，滾壓一次速度<3 km/hr，約>72sec		
		初壓溫度	溫度≥170°C		
	複壓及終壓	複壓及終壓速度	每次滾壓長≤60m，滾壓一次速度<5 km/hr，約>43 sec，次壓和終壓總次數需>4次。		
		複壓溫度	130~165°C		
		終壓溫度	溫度≥90°C		

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表（施工中）3/3

工程名稱				
分項工程名稱				
抽查位置		抽查日期	年 月 日	
施工流程		<input type="checkbox"/> 施工前 <input checked="" type="checkbox"/> 施工中抽查 施工完成抽查		
抽查結果		<input type="radio"/> 抽查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 <input type="radio"/> 無此抽查項目		
管理項目		抽查標準（定量定性）	實際抽查情形（敘述抽查值）	抽查結果
滾壓步驟	壓路機不能到達處之處理	以重量 $\geq 11\text{kg}$ 且夯面 $\leq 320\text{cm}^2$ 之熱鐵夯或小型震動夯實機充分夯實。		
	橫向或縱向接縫或鋪面高低差	三米直規單點高差 $\leq 6\text{mm}$ （面層）。		
	鋪築後路面保護	鋪面溫度自然冷卻至 60°C ，封閉道路。		
安全衛生查驗點	每週工地安全衛生督導	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表。 <small>桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點</small>		
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善（檢附改善前中後照片） <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「不合格追蹤管制表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 $7\text{mm}\sim 10\text{mm}$ ）。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。				

監造工地負責（授權）人：

監造現場人員簽名：

表 027962-C-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程抽查紀錄表 (施工後)

工程名稱					
分項工程名稱					
抽查位置		抽查日期	年 月 日		
施工流程		<input type="checkbox"/> 施工前 施工中抽查 <input checked="" type="checkbox"/> 施工完成抽查			
抽查結果		<input type="radio"/> 抽查合格 <input checked="" type="radio"/> 有缺失需改正 <input type="radio"/> 無此抽查項目			
管理項目		抽查標準 (定量定性)	實際抽查情形 (敘述抽查值)	抽查結果	
完成面 檢驗	鑽心取樣	A.依 CNS 12390 試驗法求其平均密度。每個試體密度應達室內平均密度 95%以上 B.依 CNS 8755 之試驗法，檢測其厚度，任何一點之厚度不得<設計厚度 95%。			
	橫向坡度	依施工圖說(抽查前量化填入施工抽查紀錄表)。			
	平整度	<input type="checkbox"/> 標準差	一般公路平整度標準差合格上限為2.8mm，快速公路平整度標準差合格上限2.4mm		
		<input type="checkbox"/> 單點高低差	面層、人孔高低差 ≤ 6mm		
<input type="checkbox"/> 平整度 (IRI)		一般公路面層之國際粗糙指數應<3.5m/Km			
缺失複查結果： <input type="checkbox"/> 已完成改善 (檢附改善前中後照片) <input type="checkbox"/> 未完成改善，填至「不合格追蹤管制表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：					
備註： 1. 抽查標準及實際檢查情形應具體明確 (例：磚砌完成後須不透光) 或量化尺寸 (例：磚縫 7mm~10mm)。 2. 抽查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 本表由監造現場人員實地檢查後覈實記載簽認。					

監造工地負責 (授權) 人：

監造現場人員簽名：