

表 027961- Mat -1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程材料自主檢查表

工 程 名 稱				
材料/設備名稱	密級配改質瀝青混凝土	檢 查 日期	年 月 日	
檢驗項目	品質管理標準	檢驗數量	檢驗 值	檢驗 結果
拌和料用鋼爐碴 粒料檢驗	應依 CNS 15310 規定之檢驗項目及標準，依 CNS 485 規定取樣試驗，檢驗未經滾壓之瀝青混凝土拌和料。			
粗粒料磨損試驗	依 CNS 490，經洛杉磯磨損試驗 500 轉後之磨損率，面層者 $\leq 40\%$ 。 (工)第 02742 章 3.3.1、第 02702 章 2.1.2 (1)C			
粗粒料健度試驗	依 CNS 1167 試驗法，硫酸鈉溶液之方法其重量損失 $\leq 12\%$ 。 (工)第 02702 章 2.1.2(1) D			
細粒料健度試驗	細粒料依 CNS 1167 試驗法，其重量損失 $\leq 15\%$ 。 第 02702 章 2.1.2 (2)B			
針入度	針入度分類依 CNS 2260 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 2260 表 1。 (工)第 02742 章 3.3.4			
黏度	黏度分類依 CNS 15073 之規定第五點辦理取樣及檢驗，檢驗標準及許可差詳 CNS 15073 表 1-3。 (工)第 02742 章 3.3.4			
拌和料施工中檢驗	應依 CNS12388 檢驗未經滾壓之瀝青混凝土拌和料。 (工)第 02742 章 2.2.3(2)			
瀝青含量抽油試驗	依 CNS 15478 試驗，試驗法分為五種如下列，選用何試驗法應檢查前勾選填入。 ☐ A 試驗法，當依 CNS 15478 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 A 試驗法。 ☐ B 試驗法 ☐ C 試驗法 ☐ D 試驗法 ☐ E 試驗法，當依 CNS 15478 自萃取溶液中回收瀝青時需選用 E 試驗法。 (工)第 02742 章 3.3.5			
壓實度	應鑽心取樣並依 CNS 12390 辦理試驗，達室內平均密度 95% 以上者視為合格。 (桃)第 02742 章 3.3.6			
厚度	應鑽心取樣並依 CNS 8755 辦理試驗， $\geq 95\%$ 設計厚度。 (桃)第 02742 章 3.3.8			
黏度及彈性回復率試驗	依表 01991-18 25°C 回收瀝青彈性回復率試驗(%) 試驗值 $\geq 50\%$			
說 明	1.『檢查結果』為檢驗值與品質管理標準之比較，填寫『合格』、『不合格』。 2.檢驗不合格則登錄至「材料/設備檢(試)驗管制總表」第○項進行追蹤改善。			

工地主任(工地負責人):

現場工程師簽名(檢查人員):

表 027961-QCC-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程自主檢查表（施工前）1/2

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期		年 月 日
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)
放樣	測量放樣	依施工圖符合設計圖說所示之線形、坡度及橫斷面。		
	定位測量	水平放樣板及木樁，依設計圖說規定放樣，始可開挖或刨除面層。		
邊模	邊模及準線之設置	確認邊模位置： $>3.5\text{m}$ ，避免設於車道中間。 邊模尺寸長____寬____，穩固性，固定間距____。		
鋪築前設備檢核	鋪築工班確認	相關領班、操作與技術人員等為提報試鋪築認可工班名單。		
	鋪築機具檢查	壓路機 A. 初壓：用12-18公噸二軸三輪鐵輪壓路機。 B. 次壓：7輪之雙軸式膠輪壓路機，冷胎氣壓490~525 kPa(4.9~5.25 kgf/cm ²)，熱胎氣壓 $>630\text{ kPa}$ (6.3 kgf/cm ²) C. 終壓：用6~8公噸二軸二輪鐵輪壓路機實施終壓。		
準備工作	氣候	雨天或底層、基層、路基和原地面潮濕積水或氣溫 $<15^{\circ}\text{C}$ ，不得施工。		
	底層或聯結層之調整與清掃	以三米直規高低差 $\leq \pm 6\text{cm}$ 。 路面鋪築寬度每邊各多30cm進行清掃。		
	試鋪檢驗	試鋪： 應依規範設計圖說規定，試鋪 $\geq 150\text{m}$ 長路面，並確認材料、施工機具、施工方法、壓實度、平整度、厚度達需求。 (桃)第02742章3.5.1節		
	運輸車輛保溫設備	蓋帆布、量測溫度。		

表 027961-QCC-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程自主檢查表（施工前）2/2

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期		年 月 日
施工流程		☒ 施工前 ☐ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)
安全衛生查驗點	工地職業安全衛生	實施工地安全衛生設施項目之一般查驗，填具一般性作業安全衛生抽查表；會同監造廠商應於危險性較高之作業項目施工前，實施查驗點檢查，填具查驗點抽查表，並回報工地主任。 桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知第十五點		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善 ☐ 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 管理標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。 4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。				

工地主任（工地負責人）：

現場工程師簽名（檢查人員）：

表 027961-QCC-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程自主檢查表（施工中）1/3

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
材料拌和	拌和時間	使用分盤式拌和機拌和時 A. 乾拌時間應於5~10秒 B. 濕拌時間應於35~50秒 使用鋼爐碴粒料時 A. 乾拌時間應 > 10秒 B. 濕拌時間應於45~60秒		
	顆粒包裹百分率	依CNS 12389 辦理試驗。 底層 ≥ 90 % 面層 ≥ 95 %		
	拌和至鋪築溫度之控制	瀝青混凝土拌和料自拌和廠輸出時之溫度，需在170℃~185℃，不得超出範圍。		
	黏度及彈性回復率試驗	依表01991-18 25℃ 回收瀝青彈性回復率試驗(%) 試驗值 ≥ 50%		
瀝青鋪築作業	構造物銜接處處理	均勻塗佈 ☐ 速凝油溶瀝青 ☐ 乳化瀝青薄層 防止瀝青沾黏污染構造物。		
	透層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏灑佈作業，並依瀝青黏層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[]kg/m ² ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[]kg/m ² 。		
	黏層灑佈	1. 確認鋪築瀝青混凝土前，施工結合面為AC鋪面再進行黏灑佈作業，並依瀝青黏層工程施工自主檢查表逐項檢查。 2. 紀錄選用類型[]及規範灑佈量為[]kg/m ² ，並依灑佈量附著試驗紀錄實際灑佈用量[]kg/m ² 。		

表 027961-QCC-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程自主檢查表（施工中）2/3

工程名稱					
分項工程名稱		協力廠商			
檢查位置		檢查日期		年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查			
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目			
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)		實際檢查情形 (敘述檢查值)	
瀝青鋪築作業	拌和料溫度	$\geq 170^{\circ}\text{C}$ (含鋪裝機殘留料)。			
	鋪裝機鋪築鬆散厚度	需求厚度[]cm+預估壓陷厚度[]cm。(檢查前應量化填入)			
	拌和料鋪築灑佈	不得有析離或有粗粒料集中面積 $>1\text{m}^2$ 情形。			
滾壓步驟	滾壓作業	不得在滾壓路段急轉彎，緊急煞車或中途突然反向滾壓，以免多孔隙瀝青拌和料發生推移。			
	鋪築方法、順序	滾壓順序由外側逐漸移向內側，由低處逐漸移向高處。			
	橫向接縫	兩層間之橫向接縫應相距 $>60\text{cm}$ 。			
	縱向接縫	兩層間之縱向接縫應相距 $>15\text{cm}$ 。			
	車道外側邊緣	壓路機之後輪應伸出邊緣 $5\sim 10\text{cm}$ 。			
	初壓	初壓速度	每次滾壓長 $\leq 60\text{m}$ ，滾壓一次速度 $<3\text{ km/hr}$ ，約 $>72\text{sec}$		
		初壓溫度	溫度 $\geq 170^{\circ}\text{C}$		
	複壓及終壓	複壓及終壓速度	每次滾壓長 $\leq 60\text{m}$ ，滾壓一次速度 $<5\text{ km/hr}$ ，約 $>43\text{ sec}$ ，次壓和終壓總次數需 >4 次。		
		複壓溫度	$130\sim 165^{\circ}\text{C}$		
		終壓溫度	溫度 $\geq 90^{\circ}\text{C}$		

表 027961-QCC-1 密級配改質瀝青混凝土鋪面工程自主檢查表（施工中）3/3

工程名稱				
分項工程名稱		協力廠商		
檢查位置		檢查日期	年 月 日	
施工流程		☐ 施工前 ☒ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果		☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 / 無此檢查項目		
管理項目		設計圖說、規範之管理標準 (定量/定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
滾壓步驟	壓路機不能到達處之處理	以重量 $\geq 11\text{kg}$ 且夯面 $\leq 320\text{cm}^2$ 之熱鐵夯或小型震動夯實機充分夯實。		
	橫向或縱向接縫或鋪面高低差	三米直規單點高差 $\leq 6\text{mm}$ (面層)。		
	鋪築後路面保護	鋪面溫度自然冷卻至 60°C ，封閉道路。		
自主檢查查驗點及安全衛生查驗點		廠商每日施工前辦理工地職業安全衛生施工前檢查紀錄表；危險性較高之作業項目，填具查驗點檢查表，並回報工地主任。 <桃園市政府所屬各機關公共工程職業安全衛生須知> 行政院 110.05.11 修正「工地職業安全衛生施工前檢查紀錄表」		
缺失複查結果： ☐ 已完成改善 ☐ 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善 複查日期： 年 月 日 複查人員職稱： 簽名：				
備註： 1. 管理標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 $7\text{mm}\sim 10\text{mm}$ ）。 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。 4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。				

工地主任（工地負責人）：

現場工程師簽名（檢查人員）：

缺失複查結果：
☐ 已完成改善
☐ 未完成改善，填至「施工不合格品管制總表」第○項進行追蹤改善
 複查日期： 年 月 日
 複查人員職稱： 簽名：

備註：

1. 管理標準及實際檢查情形應具體明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫7mm~10mm）。
2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。
3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「施工不合格品管制總表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。
4. 本表由工地現場工程師或領班實地檢查後覈實記載簽認。

工地主任（工地負責人）： 現場工程師簽名（檢查人員）：