

第 08710 章

門五金

1. 通則

1.1 本章概要

1.1.1 說明各種門五金等配件之材料、安裝、施工及檢驗等之相關規定。

1.1.2 本章所述之門五金適用於本工程之鋼／鐵門、不銹鋼門、鋁門、木門、塑鋼門等。

1.2 工作範圍

1.2.1 依契約圖說之規定，凡屬於各種屋內、外門五金與其相關之周邊附屬零料、配件，以使工作能完整之組立、安裝等均屬之。

1.2.2 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之清理工作等亦屬之。

1.2.3 如無特殊規定時，工作內容應包括但不限於各種門五金之組合、墊片、必要之蓋板及所有未特別指明但為完成工作所必需之項目，及為配合表面裝修須與其他工作相配合，所應附加之扣件等亦屬之。

1.3 相關章節

1.3.1 第 01330 章--資料送審

1.3.2 第 08700 章--門窗五金

1.4 相關準則

1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)

(1) CNS 857 鋼製及不銹鋼製普通鉸鏈

(2) CNS 860 環頭螺釘

(3) CNS 1244 熱浸鍍鋅鋼片及鋼捲

(4) CNS 2253	鋁及鋁合金片、捲及板
(5) CNS 2906	碳鋼鑄鋼件
(6) CNS 2937	白心展性鑄鐵件
(7) CNS 3475	鉻鐵
(8) CNS 3928	圓柱形及管形門鎖
(9) CNS 4125	銅及銅合金鑄件
(10)CNS 4349	房屋用門鎖及門鎖
(11)CNS 4723	關門器
(12)CNS 4724	地鉸鏈
(13)CNS 4725	地鉸鏈及關門器檢驗法
(14)CNS 4726	鉸鏈往復開關檢驗法
(15)CNS 6993	鋼製及不銹鋼製插門
(16)CNS 6994	黃銅插門
(17)CNS 6995	平面插門
(18)CNS 6996	突面插門
(19)CNS 7184	鋼製門
(20)CNS 7185	鋼製門用旗形鉸鏈、門止及天地門
(21)CNS 7937	門用單向彈簧鉸鏈
(22)CNS 7938	門用雙向彈簧鉸鏈
(23)CNS 8499	冷軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶
(24)CNS 9278	冷軋碳鋼鋼片及鋼帶
(25)CNS 10007	鋼鐵之熱浸鍍鋅
(26)CNS 10757	塗料一般檢驗法(有關塗膜之物理、化學抗性之試驗法)
(27)CNS 11073	銅及銅合金板及捲片
(28)CNS 12979	鋁合金壓鑄件

1.4.2 美國防火協會(NFPA)

(1) NFPA 70	美國國家電器標準規範
-------------	------------

- (2) NFPA 80 防火門窗用五金
- (3) NFPA 101 美國國家生命安全規範
- 1.4.3 日本工業規格協會(JIS)
 - (1) JIS A1512 地鉸鏈、關門器及自動歸位鉸鏈之開閉試驗方法
- 1.4.4 美國保險業實驗所 (UL)
 - (1) UL 437 門鎖之安全標準
- 1.5 名詞定義
 - 1.5.1 本章在引用材料、產品及其參考規格等專有名詞或用語時，因事實需要必須引用部分外文（原文）以供參考對照。
 - 1.5.2 但在本章之第 1.5 項之後一律以中文敘述，不再引用原文；茲列舉本章專有名詞或用語如下：
 - (1) 萬用鑰匙系統 (Master-Keying System)。
 - (2) 施工鑰匙系統 (Construction-Keying System)。
 - (3) 五金安裝樣板 (Template)。
 - (4) 天地鉸鏈 (Pivot Hinge)。
- 1.6 系統設計要求
 - 1.6.1 萬用鑰匙系統表：依工程特性及規模提供施工中及竣工後使用之萬用鑰匙系統表。
 - 1.6.2 如規範內所載裝置原則之相關規定，未詳載於建築五金表內時，以規範內所載為準。
 - 1.6.3 契約圖說或建築五金表之五金數量，應按平面圖相關位置及門扇種類另行統計覆核，並列表對照詳述所應安裝之門扇五金型號及數量。
- 1.7 資料送審
符合「第 01330 章--資料送審」之規定。

1.7.1 品質計畫

1.7.2 施工計畫

1.7.3 施工製造圖

請依照「第 08700 章--門窗五金」1.7.3 款之規定。

1.7.4 廠商資料

(1) 依照「第 08700 章--門窗五金」1.7.4 款之規定。

(2) 施工用機具及器材等技術資料。

1.7.5 樣品

各類型門五金及產品之樣品及其配件，應依實際產品或製作安裝使用之樣品各 3 份，且能顯示其質感及顏色者。

1.7.6 實品大樣

各種門五金產品、製品或現場五金安裝後之門扇及門檯整體單元，除另有規定外或工程司認為必要時，得要求施工承攬廠商製作實品大樣，經核可後方得大批製作。該核可之實品大樣得作為完工成品之一部分給予計量、計價。

1.7.7 提送所採用材料之品質及產品之功能、強度均符合本章規定之試驗證明文件。

1.8 品質保證

1.8.1 依照本章相關準則之規定，提送原製造廠商出具之出廠證明文件及保證書正本。

1.8.2 應依據本章之第 1.12 項保固及其基本服務之規定提送保固切結書正本。

1.8.3 標準防火門之門五金應按開口之型式、大小，使用通過 CNS 或國外防火測試（例如：美國之 UL 標誌）之合格產品。

1.8.4 本章工作同一項目五金（含門門及門鎖、鉸鏈、關門器及其他）由同一製造廠商供應。

1.9 運送、儲存及處理

依照「第 08700 章--門窗五金」1.9 項之規定辦理。

1.10 現場環境

建築內、外裝工作完成且安裝底面已清理後，方得進行後續工作。

1.11 工作順序及進度

1.11.1 萬用鑰匙系統於規劃前，應會同使用單位及工程司協調訂定鎖心系統之分布原則，再由施工承攬廠商（包含供應商）負責規劃，完成後應經原製造廠確認，方得正式提報審查、核可。

(1) 根據核准之標準門五金表後，準備施工鑰匙系統表。

(2) 將前述草擬之萬用鑰匙系統表提報相關會議中討論之。

(3) 俟相關會議召開後，應即將萬用鑰匙系統表訂正，並正式提報工程司。

(4) 完工使用交屋時，萬用鑰匙系統鎖心之安裝須配合使用單位之要求。

1.11.2 提送門五金表初稿連同基本資料，以方便其他會影響施工進度之作業例如金屬門框、樣品、產品資料、協調其他項目之施工製造圖、送貨時間表及相關資料完成送核備。

1.11.3 協調工作

施工承攬廠商應檢視各配合工作項目之施工製造圖，以確保門五金及配件在安裝時，其固定面之補強強度及位置能正確無誤。

1.12 保固

依照「第 08700 章--門窗五金」1.12 項之規定。

2. 產品

2.1 功能

門五金應提供之功能，至少應包含下列所述。

2.1.1 以功能為主之分類方式如下：

(1) 動作順暢五金

- A. 滑動順暢五金：水平移動、垂直移動－滑輪、軌道。
- B. 滑動順暢五金：迴轉移動－鉸鏈、非自動鉸鏈。
- C. 滑動順暢五金：水平、垂直＋迴轉－外推窗五金。

(2) 動作控制五金

- A. 有關門窗自閉五金－關門器。
- B. 橫拉門窗自閉五金－橫拉關門器。
- C. 關閉順序調整五金－順位調整器。

(3) 位置控制五金

- A. 衝擊緩衝五金－關門器。
- B. 開閉位置限制五金－橫拉關門器。
- C. 開啟位置保持五金－順位調整器。
- D. 關閉位置保持五金－抓扣。

(4) 上鎖五金

- A. 閉鎖保持鎖扣五金－天地插梢、門扣。
- B. 橫拉門用鎖扣五金－鋁門窗扣、氣密門窗扣把、旋轉窗扣。
- C. 開關門用鎖扣五金－扣把。
- D. 鎖：用鑰匙開啟之裝置－橫拉門鎖、開關門鎖。
- E. 多點固定五金－抓扣。

(5) 操作五金

- A. 操作手握五金－拉把、拉手、推把。
- B. 操作棒五金－鈎棒。
- C. 遠距操作五金－操作控制桿。

2.1.2 相關門五金之產品，其功能及規格應符合契約圖說相關規定。

2.1.3 標準門鉸鏈：尺度除契約圖說另有規定外，應符合 CNS 857 之相關規定。

- 2.1.4 地鉸鏈：尺度除契約圖說另有規定外，應符合 CNS 4724 之相關規定。
- 2.1.5 關門器：尺度除契約圖說另有規定外，應符合 CNS 4723 之相關規定。
- 2.1.6 房屋用門鎖及門鎖；尺度除契約圖說另有規定外，應符合 CNS 4349 之相關規定。
- 2.1.7 木門用五金：尺度應符合契約圖說規定。
- 2.1.8 門五金製造時所採用表面處理方式，應符合契約圖說之要求。

2.2 材料

門五金生產、製造時所採用之基本金屬原材料，其屬性及其規格至少應包含表 08710-1 所述：

表 08710-1 門五金材料測試標準表

項次	基本材質	應用材料	測試標準
1	鋼鐵	冷軋碳鋼鋼片	依 CNS 9278
		鍍鋅鋼板	依 CNS 1244
		鑄鋼	依 CNS 2906
		鑄鐵	依 CNS 2937
2	不銹鋼	冷軋用不銹鋼板	依 CNS 8499
3	鋁及鋁合金	鋁及鋁合金板	依 CNS 2253
		鑄鋁	依 CNS 12979
4	銅及銅合金	黃銅板	依 CNS 11073
		鑄黃銅	依 CNS 4125
5	鉻鐵	鉻鐵板	依 CNS 3475
		鑄鉻鐵	依 CNS 3475

2.3 表面處理

門五金製造時所採用表面處理方式，至少應包含表 08710-2 所述：

表 08710-2 建築五金表面處理測試標準表

項次	表面處理方式		測試標準
1	本色表面處理	平光面	依各材料材質而定
		亮光面	
		鉋光面	
2	鍍鉻表面處理		依 CNS 10007
3	鍍鋅表面處理		依 CNS 10007
4	烤漆表面處理	平光面	依 CNS 10757
		亮光面	
5	特殊表面處理		依各材料材質而定

2.4 門五金產品

門五金產品種類

2.4.1 各種門五金製品依其特定功能加工製造成下列產品，包含但不限於：

(1) 推開門五金

- A. 鉸鏈：蝴蝶型、旗型、彈簧型、天地型、自動歸位型。
- B. 門鎖／鎖心：喇叭鎖、大門鎖、安全門鎖、鋁門鎖、半邊鎖、指示鎖、卡片鎖。
- C. 插梢：一般插梢、天地插梢。
- D. 門止／門擋／鑲邊條：地板門止、吸鐵門止、鈎式門止。
- E. 推拉板／把手：金屬推拉板／把手、木質推拉板／把手。
- F. 門檻／踏板：不銹鋼製品、鋁製品。
- G. 關門器：自動關門器、關門器。
- H. 感知器：偵煙式、熱感式、差動式。
- I. 監控感應器：磁簧型感應器、振動型感應器。

(2) 橫推拉門五金

- A. 一般推拉門五金。
- B. 複層推拉門五金。

(3) 摺疊門五金

A. 一般摺疊門五金。

B. 複層摺疊門五金。

(4) 門五金配件。

- 2.4.2 門五金凡屬本國製造者，應符合本章所述之 CNS 標準，如屬進口產品時，除應符合各該生產、製造國之國家標準外，且不得低於 CNS 相關之規定。
- 2.4.3 標準門鉸鏈尺度如契約圖說，除另有註明者外，一般用者應符合 CNS 857 之規定，重型門用者之鉸鏈及其所附之襯套或墊圈，應符合契約圖說之規定。
- 2.4.4 天地鉸鏈材料為鍛造鐵件時，一般型之承重量應在 75kg 以上，重型則應在 150kg 以上，露出於門扇、門框部分應以不銹鋼材料覆蓋。
- 2.4.5 地鉸鏈應符合 CNS 4724 或 JIS A1512 之規定。
- 2.4.6 推開門扇使用彈簧液壓式地鉸鏈時，雙開門須配置天地插梢上下各一付，除另有註明者外，木門為銅製品，鋁門、鐵門為 ANSI SUS 304 不銹鋼製品，上端長 300mm 以上，下端長 150mm 以上，並附下端防塵座。
- 2.4.7 凡圖說或規範未註明而為完成工程所必須之小五金，如彈簧珠、搭扣等，皆為施工承攬廠商應提供並安裝者，不另計量、計價。

3. 施工

3.1 安裝

- 3.1.1 五金須安裝正確使門扇啟閉自如，安裝細節應依生產或製造廠商之施工手冊規定辦理。

(1) 如無特殊規定時，門五金安裝須符合製造廠商說明書及建議方法。

(2) 凡用以外裝或嵌裝門五金之安裝面，安裝後須油漆或另作飾面者，如安裝時須移除或敲擊此表面，則須安排移除、儲藏、復原工作。如須作飾面保護，則須按規定辦理。

(3) 外裝門五金須待安裝面飾面完成後始得安裝。空心金屬門扇門框上

不施作電銲。

- (4) 安裝時應水平、垂直及位置正確，必要時應調整及適當加強安裝面。
- (5) 凡未於工廠備妥扣件鑽孔之製品，應做埋頭鑽孔；扣件或錨釘應依照金屬製造、安裝之工業標準規定辦理。
- (6) 使用旋轉螺栓以將關門器安裝於門上。
- (7) 門檻應電銲固定。
- (8) 螺釘配合門飾面、埋頭式，門檻下方必須灌滿水泥砂漿。
- (9) 地板門止應以平頭螺釘裝入鉛製膨脹護罩中固定。
- (10) 門扇如為不銹鋼材質，可不加門踢板及拖把板。
- (11) 外開型屋外門扇之鉸鏈，應有安全螺釘（栓）。
- (12) 雙扇門順位調整器上漆顏色需與門框相配。

3.1.2 調整

- (1) 安全、防火逃生開口之門五金安裝應於工作完成後，由施工承攬廠商出具證明文件並做必要之校正。
- (2) 調整及檢查每一門扇及五金配件確保操作正常，如有器材配件不能調整至操作自如，應予更換。
- (3) 裝置門五金配件附近地方如有污損，應予清潔。
- (4) 調整門之控制裝置，以修正冷熱通風設備運轉後之差別。

3.2 檢驗

- 3.2.1 所有門五金材料之廠牌、型號、規格、型式、顏色等必須與事先送核定之樣品及核准之資料完全相符，並須表面光潔，不得有刮傷磨損之痕跡，其附屬之配件，另件之材料及顏色均須與主要部分完全相同。
- 3.2.2 依據經工程司最後核准採用之門表、門五金表、施工製造圖應與實際安裝完全相符，如有不合即應拆除。

3.3 清理

3.3.1 驗收前須徹底清除所裝門五金上之污漬、油漆、粉刷或其他有礙觀瞻之物，並擦拭潔淨。

3.3.2 油酯類污物則以中性皂水或清潔劑洗除，並擦拭乾淨。

3.4 保護

驗收前施工承攬廠商應協助使用單位，完成鑰匙／鎖心管理系統之建立，以避免可能因交接時管理不當，致使其鑰匙／鎖心系統之實物或資料遺失。

4. 計量與計價

4.1 計量

4.1.1 本章工作所述之各種門五金，依契約圖說及門五金表所示之型別及安裝位置，以式或組計量。

4.1.2 本章內之附屬工作項目，不另立項予以計量，其費用已包含於本章工作項目之計價內，其附屬工作項目包括但不限於下列各項：

(1) 如固定件、預埋配件、清理及本章所述之工作內容等。

(2) 不納入完成工作之試驗用構件。

4.2 計價

4.2.1 本章所述工作依工程詳細價目表所示項目之單價計價，該項單價已包括完成本項工作所需之一切人工、材料、機具、設備、運輸、動力及屬工作等費用在內。

4.2.2 本章所述工作如未明列於工程詳細價目表上時，則視為附屬工作項目，已包含於其他相關項目之費用內，不予單獨計價。

4.2.3 如安裝費用已併入門窗之工作項目單價時，本章工作項目之計價亦須待其安裝工作完成後給予計價。

附註：有關門五金之分組及其組別之內容，另詳附錄一、二。

附錄一

附表 08710-1 門五金之分組

項次	門五金之分組		備註
1	100 系列	代表鋼製門	另詳附錄二 2.1 之內容
2	200 系列	代表鋁製門	另詳附錄二 2.2 之內容
3	300 系列	代表不銹鋼門	另詳附錄二 2.3 之內容
4	400 系列	代表青銅門	另詳附錄二 2.4 之內容
5	500 系列	代表木製門	另詳附錄二 2.5 之內容
6	600 系列	代表塑鋼門	另詳附錄二 2.6 之內容
7	700 系列	代表鐵製門	另詳附錄二 2.7 之內容
8	800 系列	代表玻璃門	另詳附錄二 2.8 之內容
9	900 系列	代表其他門	另詳附錄二 2.9 之內容

附錄二

附表 08710-2 100 鋼製門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋁製門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋼製把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檯)	1. 單扇鋼板門 /推開型 2. 單扇防火門 /推開型 3. 單扇鐵板門 /推開型	1. 單扇鋼板門 /推開型 2. 單扇防火門 /推開型 3. 單扇鐵板門 /推開型	1. 雙扇鋼板門 /推開型 2. 雙扇防火門 /推開型 3. 雙扇鐵板門 /推開型	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-3 200 鋁製門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋁製門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋁製把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檯)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-4 300 不鏽鋼門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	[鋁製] 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	[鋼製] 把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/樑)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-5 400 青銅門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	銅製 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	銅製 把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檜)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-6 500 木製門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋁製 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋼製 把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 銅製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 銅製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 銅製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/樑)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-7 600 塑鋼門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋁製 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋼製 把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檯)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-8 700 鐵製門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	門鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋁製 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋼製 把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檯)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

附表 08710-9 800 玻璃門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	天地型	天地型	天地型	
2	門鎖	只	大門鎖	大門鎖	大門鎖	
3	插梢	付	天地插梢	天地插梢	天地插梢	
4	門止	只	地板門止	地板門止	地板門止	
5	門檻	支	鋁製 門檻	鋁製 門檻	鋁製 門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	鋼製 把手	鋼製 把手	鋼製 把手	
8	關門器	組	門弓器	門弓器	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/檣)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門之 五金應符合 防火時效之 規定 2. 其他則免

附表 08710-10 900 其他門系列之五金組別

組別			101 門五金組	102 門五金組	103 門五金組	備註
項次	品名	單位	型式	型式	型式	
1	鉸鏈	對	蝴蝶型	蝴蝶型	蝴蝶型	
2	鎖	只	喇叭鎖	喇叭鎖	大門鎖	
3	插梢	付	一般插梢	一般插梢	天地插梢	
4	門止	只	吸鐵門止	吸鐵門止	地板門止	
5	門檻	支	—	—	鋼製門檻	
6	推拉板	付	—	—	—	
7	把手	付	—	—	鋼製把手	
8	關門器	組	—	—	門弓器	
9	偵煙器	組	—	—	偵煙器	
10	感應器	組	—	—	感應器	
基本材料材質			鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	鋼製 鐵製 鋁製 不銹鋼製	
表面處理方式			本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	本色平光面 本色亮光面 本色刨光面 鍍鉻或鍍鋅 烤漆平光面 烤漆亮光面	

參考資料				
適用範圍 (適用門扇/樑)	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 單扇推開型 2. 單扇推開型 防火門	1. 雙扇推開型 2. 雙扇推開型 防火門	1. 防火門 之五金應 符合防火 時效之規 定 2. 其他則 免

〈本章結束〉