

表 085200-S-1 鋁窗工程施工抽查標準表

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處理方法	管理紀錄	備註
施工前	材料表單確認	樣品	施工前承包人應依其設計圖提送至少 10×10cm 之窗戶飾面樣本、30cm 長玻璃之鋁擠型製品，送核定，並存工地。	* 施工前	文件審閱	施工前 1 次	檢查符合再施工	材料設備品質抽驗紀錄表	
		風力試驗	風力為 230kgf/cm ² 時，鋁窗之主要框料之中央最大撓度，不得超過其全長之 1/175，並於風壓解除後不得有永久之變形，其裝置之玻璃亦不得破裂。	* 施工前	試驗	施工前 1 次	退料	材料設備品質抽驗紀錄表	
		水密性試驗	直軸窗前後壓力差為 [30][]kgf/cm ² 時，在鋁窗前面以 [2][]kgf/min/m ² 之水量噴射，10 分鐘後在室內側不能有漏水現象。	* 施工前	試驗	施工前 1 次	退料	材料設備品質抽驗紀錄表	
	窗框預留孔	預留孔與鋁窗尺寸	依施工圖，間隙距離為上方及左右兩側，與結構物空隙約 [5]cm；下方 [5]cm	不定期	經緯儀、水平儀	—	重新校正放樣	施工抽查紀錄表、放樣成果圖	

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處理方法	管理紀錄	備註
	放樣	鋁窗安裝 進出控制 線	以泥作工程「灰誌」為基準， 確認鋁窗安裝進出(前後)之 控制線是否一致，許可差 ±2mm 內	*彈墨線 時	經緯儀、水 平儀	基準軸線 放樣時	重新校正 放樣	施工抽查紀錄 表、放樣成果圖	
	窗孔整 修	預留孔間 隙	與結構物空隙約[5]cm；下方 [5]cm	不定期	以尺丈量	—	重新整修 窗孔	施工抽查紀錄表/ 相片	
	安衛查驗點		詳分項工程施工計畫內「分 項作業安全衛生管理與設施 設置計畫」之職安自動檢查 表。		施工前一 次	目視	1次	修正改善	準備作業安全抽 查紀錄表、職安 自動檢查表
施 工 中	窗框裝 設	窗框固定 鐵片之嵌 入位置	固定片距離轉角兩端 15cm， 轉角中間間距<50cm，每邊固 定鐵件至少設置 3 處以上	*組立時	以尺丈量	組立後	增加固定 鐵片	施工抽查紀錄表/ 相片	
		架設及調 整水平垂 直精度	固定片確實嵌入錨碇孔內。 水平、垂直基準線及出入距 離許可差±2mm 內	*組立時	目視、以尺 丈量	組立後	重新調整 架設	施工抽查紀錄表/ 相片	
		框體周圍 嵌縫	以 1：3 水泥砂漿加防水劑 或防水土粉，低壓注入框 體，敲擊聲音密實。	不定期	以木槌敲擊 檢查灌漿密 實/以尺丈量	—	敲除並重 新充填	施工抽查紀錄表/ 相片	
		保護塑膠 帶拆除	拆除後週邊嵌縫處水泥砂漿 不得有裂縫	不定期	目視	—	拆除並重 新嵌縫	施工抽查紀錄表/ 相片	

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處理方法	管理紀錄	備註
		預留塞水路	預留之塞水路線深 1cm，寬 1cm	不定期	目視、以尺丈量	—	敲除並重新充填	施工抽查紀錄表/相片	
	玻璃裝設	嵌料-墊條	與窗框密實接合，玻璃嵌入槽內，吃深至少 6 mm 以上	不定期	目視	—	拆除並重新施作	施工抽查紀錄表/相片	
		填縫劑-矽利康	與窗框及玻璃密實接合	不定期	目視	—	拆除並重新施作	施工抽查紀錄表/相片	
	塞水路	填縫劑塗布	框體貼上紙膠帶保護預留 1~1.5cm，塗布填縫劑，應涵蓋窗框 1~1.5cm。	*組立後	目視	全數	拆除並重新施作	施工抽查紀錄表/相片	
	安衛查驗點		詳分項工程施工計畫內「分項作業安全衛生管理與設施設置計畫」之職安自動檢查表。	施工中每週至少督導二次	目視	2次/週	修正改善	一般性作業現場安全衛生抽查紀錄表、職安自動檢查表	
施工後	檢查調整	檢視調整窗扇至鎖扣密合	開關順暢，無黏滯、彎曲及產生尖銳音等	不定期	目視	—	重新調整	施工抽查紀錄表	
		開啟方向	由內而外或由外而內；左開或右開，核對圖說相符。	不定期	目視	—	拆除重作	施工抽查紀錄表	

施工流程		管理項目	抽查標準	抽查時機	抽查方法	抽查頻率	不符合之處理方法	管理紀錄	備註
	牆面粉飾作業	表面壓平抹光	與不相容金屬接觸之鋁表面，應施加一層油漆或鋅鉻黃塗料。	* 牆面粉飾	目視	全數	拆除並重新施作	施工抽查紀錄表	
	拆除保護紙	保護物去除	預先修飾之鋁面保護物應清除乾淨，無殘留水泥砂漿及油漆等污物	* 施工後	目視	全數	再行清理	施工抽查紀錄表	
	試水	加壓充水測試	於鋁窗之室外側以 4L/min/m ² 之水量噴射，同時並施加 [10] [15] [25] [35] [50] kgf/m ² 之脈動壓力，10 分鐘後室內側不得有漏水現象。	* 試水完成	目視	全數	補漏	施工抽查紀錄表	
	清潔	場地清潔	外露面清洗擦拭乾淨，並清除多餘或污染之填縫劑	不定期	目視	—	再行清理	施工抽查紀錄表	
* 為檢驗停留點（或註明：抽查時機內除標示為「不定期」外，餘皆為檢驗停留點）									