

如何訂定自動檢查計畫實施自動檢查

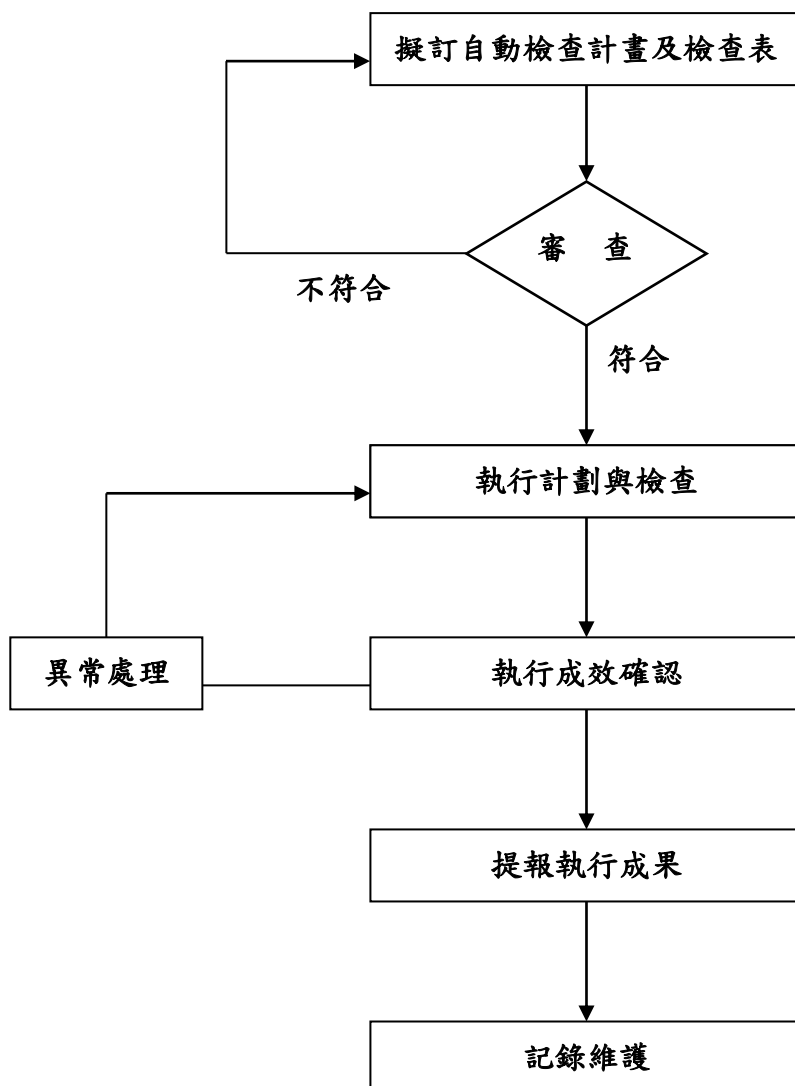
一、法令依據：

職業安全衛生法第 23 條第 1 項：「雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫；並設置安全衛生組織、人員，實施安全衛生管理及自動檢查。」

二、目的：

為找出機械設備及工作環境中潛在危害因子，予先消除，以防止職業傷害與事故。

三、作業流程：



四、擬訂自動檢查計畫：

1. 依據「附件一 自動檢查實施週期及參考法條」，清查廠內依法須執行自動檢查之機械設備及作業。
2. 將依法須執行自動檢查之機械設備及作業依序填入「附件二 自動檢查計畫」之「機械、設備、作業名稱」欄內。
3. 依序將「附件一」應實施之檢查種類及週期填入「附件二」內，即可完成自動檢查計畫之訂定。例如依「附件一」，固定式起重機依自動檢查辦法第 19 條及 52 條規定應實施每年整體檢查、每月定期檢查及每日作業前檢點，對應將此檢查種類及週期填入「附件二」內。

※ 請檢查員現場指導

五、製作自動檢查表格：

自動檢查計畫內應實施檢查之機械設備及作業之每一種檢查種類，皆應製作一份自動檢查表格，檢查表格其內容含：

- a.檢查年月日。
- b.檢查方法。
- c.檢查部分。
- d.檢查結果。
- e.實施檢查者之姓名。
- f.依檢查結果應採取改善措施之內容。

※ 請檢查員現場指導並提供檢查表格參考例。

※ 自動檢查表之記錄應保存 3 年。

六、執行計畫與檢查：

經審查核准之「安全衛生自動檢查計畫」及「檢查表」應由勞安人員分發至各單位依計畫執行，並定期回收上月各項檢查表。

七、執行成效確認：

安全衛生人員收回檢查表後，應逐一檢視各項是否確實檢查及異常狀況是否如期改善完成。

八、自動檢查實施時應注意下列事項：

1. 自動檢查表上檢查項目語意不明，無法明確指出該項檢查項目之實際檢查結果，例如檢查項目為「地板、通道、樓梯有無滑倒、跌倒等不安全狀況？」，檢查結果欄位為「V」，主管人員審閱該檢查表時，無法得知該些設施是否處於安全狀況，故檢查結果非用數據展現之項目，應以文字明白敘述取代「V」、「○」、「×」。
2. 專業檢查之項目，檢查人員須有該項檢查之專業能力，才能發現真正問題所在，達到真正檢查之目的。
3. 檢查表格之檢查項目之製定，除參照法規要求檢查事項外，應依機械設備、作業實際情形增修，而非一成不變，或明列許多與該設備、作業無關項目。
4. 每項機械設備、作業須有各自的自動檢查紀錄表，而非相同設備僅共用使用一張檢查表，如有三部堆高機，雖檢查項目均同，但各堆高機須有自己的檢查紀錄表，如此方能了解各堆高機情況。
5. 各機械設備、作業之安全裝置或措施務必明列予作業前之檢點項目。

附件二 自動檢查計畫(參考例)

事業單位名稱：○○○股份有限公司																		
項次	機械、設備、 作業名稱	檢查種類	檢查週期	執行單位 (人員)	預估經費	○ 年 預定實施時程												備註
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	升降機	定期	每月	廠務	24000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		整體	每年	廠務	5000				-									
2	堆高機	定期	每月	成品課	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		整體	每年	廠務	3000							-						
3	固定式起重機	定期	每月	製造課	10000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		作業檢點	作業前檢點	製造課		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		整體	每年	廠務	6000								-					
4	小型鍋爐	定期	每年	廠務	2000			-										
5	電氣設備	定期	每年	廠務	10000					-								
6	有機溶劑作業	作業檢點	作業前檢點	製造課		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	缺氧危害作業	作業檢點	作業前檢點	環安課		(有缺氧危害作業時方實施)												
8	衝床	定期	每年	製造課	5000						-							
		作業檢點	作業前檢點	製造課		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

附件一 自動檢查實施週期及參考法條

週 法 條 目 項	列管檢查		整體檢查		定期檢查				作業檢點		重點檢查
	竣工 (使用) 檢查	定期檢 查	每三年	每年	每二年	每年	每三月	每月	每日作 業前	特殊狀 況後	初使用或改 裝修理後
電氣機車			13			13		13	50		
一般車輛							14		50		
車輛頂高機							15				
高空工作車						15-1		15-2	50-1		
車輛系營建機械				16				16	58		
堆高機				17				17			
動力離心機械						18					
動力衝剪機械						26			59		
乾燥設備						27					
乙炔熔接裝置						28			71		
氣體集合熔接裝置						29			71		
高壓電氣設備						30					
低壓電氣設備						31					
防爆電氣設備								31-1			
工業用機器人									60/66		
固定式起重機	要	二年	19					19	52	52	
移動式起重機	要	二年				20		20	53		
人字臂起重桿	要	二年	21					21	54	54	
升降機	要	每年	22					22	54-1		
營建用提升機	要	二年						23	55		
吊籠	要	每年						24	56	56	
簡易提升機						25		25	57		
鍋爐	要	每年/ 內部依 規定						32	64		
第一種壓力容器	要	每年/ 內部依 規定						33	64		
小型鍋爐						34					
第二種壓力容器						35					45
小型壓力容器						36					
高壓氣體特定設備 (高壓氣體作業)	要	每年/ 內部依 規定				37 沉陷		33	64/65		
高壓氣體容器	要	依規定						33	64/65		
特定化學設備及附屬設備					38						49

週 期 法 條 目 項	列管檢查		整體檢查		定期檢查				作業檢點		重點檢查
	竣工 (使用) 檢查	定期檢 查	每三年	每年	每二年	每年	每半年	每月	每日作 業前	特殊狀 況後	初次使用或改 裝修理後
化學設備及附屬設備					39						
局部排氣裝置						40					47
吹吸型換氣裝置						40					
空氣清淨裝置						40 41					
異常氣壓之再壓室								42			
減壓艙								42			45
異常氣壓之輸氣設備											48
捲揚裝置									51		46
營造工程施工架 模板支撐架								43、 44 每週	63	43/44	
有機溶劑作業、鉛作業、四 烷基鉛作業、特定化學物質 作業、粉塵作業									69		
危害物製造處置作業									72		
高壓氣體之灌裝容器儲存 運輸及廢棄作業									65		
露天開挖擋土支撐設備、隧 道或坑道開挖支撐設備、沉 箱、圍堰及壓氣施工設備、 打樁設備									63		
打樁設備之組立及操作作 業、擋土支撐之構築作業、 露天開挖之作業、隧道、坑 道開挖作業、混凝土作業、 其他營建作業									67		
缺氧危險作業									68		
潛水作業、高壓室內作業、 沈箱作業及氣壓沈箱、沈 筒、潛盾施工等作業									70		
異常氣壓作業									65		
林場作業									73		
船舶清艙解體作業									74		
碼頭裝卸作業									75		
纖維纜索、乾燥室、防護用 具、電氣機械器具及自設道									77		

路											
高壓氣體製造設備	使用開始前及使用終了後及一日一次以上就該設備之動作狀況實施檢點										
高壓氣體消費設備	使用開始前及使用終了後及一日一次以上就該設備之動作狀況實施檢點										

※ 所列法條係職業安全衛生管理辦法，列管檢查請自行參照「鍋爐及壓力容器安全規則」、「起重升降機具安全規則」及「危險性機械及設備安全檢查規則」。

一般車輛每三個月定期檢查表(參考)

車輛名稱：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	引擎齒輪油是否正常				
2	煞車、離合器系統是否正常				
3	空氣濾清器是否正常				
4	電瓶樁頭、電瓶水是否正常				
5	輪胎狀況是否正常				
6	轉向接桿及方向盤游隙是否正常				
7	前束調整是否正常				
8	各部燈光效用是否正常				
9	其他(消防邦浦、加壓邦浦、水管 接頭)是否正常				
10					
注意 事項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

堆高機每月定期檢查表(參考)

設備編號：

檢查日期： 年 月 日

檢 查 部 份 (項 目)		檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1. 貨叉、鍊條、頂蓬及桅桿有無損傷					
2. 積載裝置之性能					
3. 油壓設備之性能					
4. 制動裝置、剎車之性能					
5. 離合器					
6. 方向盤					
7. 其他各部份有無損傷					
注 意 事 項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

固定式起重機每月定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

型式規格：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	過捲預防裝置、警報裝置、制動器、 離合器及其他安全裝置是否正常				
2	鋼纜及吊鏈有無損傷				
3	吊勾、抓斗等吊具有無損傷				
4	配線、集電裝置、配電盤、開關及控制、 裝置有無異常				
5	捲揚機是否正常				
6	現場是否標示最高荷重				
7	是否標示禁止人員進入吊運物下方及 非有關人員不得進入工作區				
8	鋼索及絞車裝置有無異常（纜索固定 式起重機）				
9	其他				
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

升降機每月定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

規格容量：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	終點極限開關、緊急停止裝置、制動器是否正常				
2	鋼索或吊鏈有無損傷				
3	導軌狀況是否良好				
4	安全門動作及充道鐵門是否正常				
5	車廂升降是否穩定				
6	變速箱之機油是否適量設備是否清潔				
7	控制裝置及機動傳導裝置是否正常				
8	連鎖開關、調速機等安全裝置是否正常				
9	其他				
注 意 事 項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

(化學設備)及其附屬設備 年度定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	內部是否有可能造成爆炸或火災之虞之情況				
2	內部與外部是否有顯著之損傷、變形、腐蝕				
3	蓋板、凸緣、閥、旋塞等之狀況				
4	安全閥或其代用安全裝置之性能				
5	冷卻裝置、攪拌裝置、壓縮裝置、計測裝置及控制裝置之性能				
6	預備電源或其代用裝置之性能				
7	其他為防止爆炸或火災之必要事項				
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。				
批 示					

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

乾燥設備及其附屬設備（含排氣裝置、排風導管）

年度定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	內面、外面及外部之棚櫃等有否損傷、變形或腐蝕。				
2	危險物之乾燥設備中排出因乾燥產生之氣體、蒸氣或粉塵等之設備有無異常。				
3	使用液體燃料或可燃性液體為熱源之乾燥處之換氣設備有無異常。				
4	窺視孔、出入孔、排氣孔等開口部有無異常。				
5	內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。				
6	設置於內部之電氣機械器具或配線有無異常。				
7					
注意事項	檢查結果應詳實記錄。				
批示					

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

保存年限：三年

小型壓力容器每年定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	本體有無損傷				
2	蓋板螺栓有否異常				
3	管及閥等有否異常				
4	其他保持性能之必要事項				
注 意 事 項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

動力離心機械每年定期檢查表(參考)

設備名稱：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	回轉體				
2	主軸軸承				
3	制動器				
4	外殼				
5	配線、接地線電源開關				
6	漏電斷路器				
7	設備之附屬螺栓				
8					
9					
10					
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

動力衝剪機械每年定期檢查表(參考)

設備名稱：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取 改 善 措 施	備 註
1	離合器及剎車之裝置				
2	曲柄軸、飛輪、滑塊、連接				
3	螺栓及連桿				
4	止複變裝置及緊急剎車				
5	電磁閥、減壓閥及壓力表				
6	配線及開關				
7					
8					
9					
10					
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

動力衝剪機械作業檢點表(參考)

機械編號：

操作人員：

檢點人員：

檢查月份： 年 月

檢 點 項 目		檢 點 結 果																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
驅 動 部 分	1. 曲 柄 軸																																
	2. 飛 輪																																
	3. 離 合 器																																
	4. 滑 塊																																
	5. 連接螺旋																																
	6. 連 桿																																
	7. V 皮 帶																																
電 氣 分	8. 馬 達																																
	9. 線 路																																
空 氣 分	10. 壓 力 計																																
	11. 濾 清 器																																
	12. V 皮 帶																																
	13. 安全裝置																																
備 註	正常打（√），異常打（×）																																

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

吊掛用具作業檢點表(參考)

(每日作業前實施檢點)

設置單位：_____ 型式規格：_____

檢查月份：_____ 年 _____ 月

檢 點 項 目		檢 點 結 果																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
吊 索	1. 鋼絲索的一燃間有百分之十以上的素線截斷者																															
	2. 直徑減少達公稱直徑百分之七以上者																															
	3. 已扭結者																															
	4. 有顯著變形或腐蝕者																															
	5. 末端結頭部份異常者																															
	6. 鋼索套有裂紋產生																															
	7. 鋼索套有變形情形，並壓迫且傷及鋼索																															
吊 鏈	1. 延伸長度超過百分之五以上																															
	2. 環的斷面直徑減少百分之十以上																															
	3. 有無龜裂																															
	4. 有無顯著變形																															
吊 鈎 、 鈎 環	1. 有無顯著變形																															
	2. 有無顯著磨耗																															
	3. 有無龜裂情形																															
	4. 防脫舌片有無正常																															

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

高壓氣體容器或鋼瓶及管路作業檢點紀錄表(參考)

設置單位：

類別：☐容器 ☐鋼瓶 氣體名稱：

檢查月份： 年 月

項次	檢 查 項 目 (檢附包括有關之工作流程圖、機械設備結構圖)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	是否有固定																															
2	內容物名稱是否有明顯標示																															
3	柱塞是否正常，是否無洩漏																															
4	調壓器是否正常，是否無洩漏																															
5	高壓皮管是否無損壞																															
6	是否有管夾固定																															
7	流量計是否無損壞洩漏																															
8	共同輸送管路是否無損壞、腐蝕、洩漏																															
9	空瓶處理情況是否良好																															
10	備用氣體儲放情況是否良好																															
11	是否置于陰涼非陽光直射處																															
12	其他																															
注意事項	1. 檢查結果：正常打(√)，異常打(x)。																															

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

高壓電氣設備每年定期檢查表(參考)

檢查日期： 年 月 日

	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果 採取改善措施	備 註
1	屋外架空線路				
	A 高壓電桿有無傾斜				
	B 橫擔有無腐蝕情形				
	C 礙子有無破損				
	D 拉線有無生鏽或斷落情形				
	E 電線弛度是否適中				
2	變壓器				
	A 主體或散熱片有無生鏽				
	B 呼吸器之乾劑是否良好				
	C 有無漏油現象				
	D 接線處有無過熱現象				
	E 溫度計指示是否準確				
	F 接地線是否良好				
3	避雷器				
	A 外部表層有無裂痕				
	B 接地線有無過熱或鬆弛現象				
4	保險絲器(PF 或 PCS)				
	A 接觸處有無過熱現象				
	B 底座有無生鏽				
	C 熔絲容量是否適中				
5	分斷開關(DS)				
	A 座底有無生鏽				
	B 接觸處有無過熱現象				
6	高壓電纜				
	A 防雨罩有無破損				
	B 電纜頭支持物有脫落				
	C 電纜頭膠布有無龜裂破損				
	D 電纜頭接地球是否良好				
7	油斷路器				
	A 接線處有無過熱現象				
	B 套管有無裂痕現象				

	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果 採取改善措施	備 註
	C 外殼有無生鏽				
	D 紅綠表示器是否良好				
	E 控制回路是否良好				
	F 拉地線是否良好				
8	配電盤(箱)				
	A 儀表指示是否正常				
	B 電驛是否良好				
	C 指示燈是否良好				
	D 控制開關是否良好				
	E 配電盤箱有無生鏽				
9	比流器				
	A 二次側線路是否正常				
	B 接地處有無過熱現象				
	C 接地線是否良好				
10	比壓器				
	A 外殼有無生鏽現象				
	B 瓷套管是否良好				
	C 接地線是否良好				
11	電容器				
	A 外部有無生鏽現象				
	B 瓷套管是否良好				
	C 體積有無膨脹現象				
	D 接地線有無連結而完整				
12	高壓馬達				
	A 起動開關是否良好				
	B 外殼是否清潔良好				
	C 接地線是否完整良好				
13	各項用電設備之動作試驗				
注 意 事 項	1. 檢查結果應詳實紀錄。 2. 檢查人員應為合格之電氣技術人員。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

低壓電氣設備每年定期檢查表(參考)

檢查日期： 年 月 日

	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
1	進屋線				
	A 線徑有無過載				
	B 有無燒焦現象				
2	電表箱				
	A 表箱有無生鏽				
	B 外殼是否破損				
	C 接地線是否良好				
3	總開關				
	A 有無過載燒損之現象				
	B 開關之前後配線是否完整				
	C 使用中是否有超過常溫之熱度				
	D 開關箱接地線是否良好				
4	分路開關				
	A 開關與配線頭是否完整				
	B 有無過載燒焦現象				
	C 線徑與開關是否配合				
	D 開關箱接地線是否良好				
5	幹線				
	A 各幹線有無過載之現象				
	B 線頭與開關接觸是否良好				
	C 保險絲與線徑是否適當				
	D 幹線線頭有無燒無之現象				
6	導線管				
	A 管徑與導線是否符合內規				
	B 線頭與開關接觸是否良好				
	C 明管之連接是否良好				
	D 導線管是否焊接地線				
	EPVC 管大無燒焦之現象				
	F 配管之支持物是否良好				
7	電磁開關				
	A 電磁開關之容量是否符合馬達				
	B ON OFF 押扣開關是否良好				
	C 熱動過負荷繼電器是否正常				

	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
	D 接觸點有無燒焦或脫落現象				
	E 配線是否良好				
	F 接地線是否完整				
8	低壓馬達(200V, 380V)				
	A 馬達外殼有無接地				
	B 接線端常動部份有無露出現象				
	C 馬達固定位置是否良好				
	D 馬達外殼有無生鏽或污穢				
9	低壓電容器(200V, 380V)				
	A 殼是否生鏽現象				
	B 體積有無膨脹現象				
	C 接地線有無連結而完整				
	D 有無漏油現象				
10	漏電斷路器				
	A 按測試鈕開關是否跳脫				
	B 潮濕地方是否按裝漏電器				
	C 接觸端的導線是否燒焦現象				
11	功率因數				
	A 效率是否良好				
12	與台灣電力公司契約容量				
	A 是否超過				
13	各項用電設備之動作試驗				
注 意 事 項		1. 檢查結果應詳實紀錄。 2. 檢查人員應為合格之電氣技術人員。			

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

接 地 電 阻 測 試 記 錄

No. _____

公 司：			日期： 年 月 日		
地 址：			天候 氣溫 ℃		
編號	接 地 場 所	接 地 種 類	法令規定標準	實 測 結 果	備 註
接地場所略圖					

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

移動式起重機每月自動檢查紀錄表(參考)

使用單位：_____ 機具編號：_____

檢查日期：_____年 _____月 _____日 型式規格：_____

項 目	項目	檢查部份（項目）	檢查方法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
安全裝置	1	過捲預防裝				
	2	過負荷預防裝置				
	3	吊桿過舉預防				
	4	伸臂角度計				
	5	伸臂倒斜防止器				
	6	水平檢測儀				
	7	吊鉤防測儀				
	8	油壓安全閥、逆止閥				
警報裝置	9	旋轉警報裝置				
	10	走行警報裝置				
制動裝置	11	捲揚制動裝置				
	12	起伏制動裝置				
	13	旋轉制動裝置				
	14	伸縮制動裝置				
	15	走行制動裝置				
原 動 機	16	內燃機				
	17	離合器				
鋼 索	18	主(副)捲揚鋼索				
	19	起伏鋼索				
	20	支持鋼索				
吊 鉤 組	21	吊鉤、吊具				
	22	槽輪				
控制裝置	23	操作控制裝置				
電氣部份	24	電氣儀表				
	25	電氣迴路				
油壓部份	26	油壓泵浦				
	27	油壓馬達、油壓缸				
	28	油壓電磁閥、配件				
其 他	29					
	30					
	31					
	32					
備 註	吊鉤開口標距尺寸請與原製造尺寸核對：					
注 意 事 項	檢查結果應詳實紀錄。					

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

起重升降具荷重試驗紀錄表(參考)

保存年限：三年

設置單位： 型式規格： 試驗日期： 年 月 日

種 類 及 型 式		☐ 起重機 (固定式或移動式) ☐ 升降機					
裝 置 日 期		中華民國 年 月 日					
裝 置 地 點							
額 定 或 積 載 荷 重		公 噸					
試 驗 地 方							
測 定 方 法							
環 境 條 件		氣溫： °C		風速每秒 公尺		風向：	
荷 重 試 驗					安 定 度 試 驗		
%	荷 重	電 流	撓 曲 量	結 束 判 定	%	荷 重	結 果 判 定
20	公噸	A			20	公噸	
40	公噸	A			100	公噸	
60	公噸	A			127	公噸	
80	公噸	A			備註：1. 每年定期實施之自動檢查其荷重試驗之荷物係相當於額定（或積載）荷重。 2. 撓曲量不適用於升降機。		
100	公噸	A					
120	公噸	A					
125	公噸	A					
註：額定電壓 V 額定電流 A							
說明：1. 本表係依據職業安全衛生管理辦法第 19 條、20 條、22 條規定辦理。 2. 本表一式二份，一份存執行部門，一份送工安課存查。 3. 檢查週期：每年一次。							

單位主管： 部門主管： 檢查者：

鍋爐每月自動檢查紀錄表(參考)

設置單位：

設備編號：

檢查日期： 年 月 日

項目	檢查部份(項目)	檢查方法	檢查結果	依檢查結果採取改善措施	備註	
鍋 爐 本 體	1. 鼓月同(或上、下汽水鼓)有無損傷變形					
	2. 爐筒有無損傷過熱或壓潰膨出					
	3. 煙管或水管有無局部過熱或漏洩					
	4. 外殼、磚壁、保溫有無損傷、鬆弛龜裂					
燃 燒 裝 置	1. 燃料油加熱器有無損傷					
	2. 燃料輸送泵及管有無損傷					
	3. 噴燃器有無損傷及污染					
	4. 過濾器有無填塞或損傷					
	5. 燃燒器及爐壁有無污染及損傷					
	6. 煙道有無洩漏、損傷及風壓異常					
自 動 控 制 裝 置	1. 自動起動停止裝置機能有無異常					
	2. 火燄檢出裝置有無異常					
	3. 燃料切斷裝置有無異常					
	4. 水位調節裝置有無異常					
	5. 壓力調節裝置有無異常					
	6. 電氣配線端子有無異常					
附 屬 裝 置	1. 給水裝置有無損傷及作動狀態					
	2. 蒸汽管及停止閥有無損傷及保溫狀態					
	3. 壓力錶及水位計是否正常					
	4. 安全閥性能是否正常					
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。					

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

第一種壓力容器每月定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

設備(名稱)編號：

檢查日期： 年 月 日

項目	檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
容 器 本 體	1. 本體有無損傷、腐蝕				
	2. 焊接縫有無腐蝕及裂縫				
	3. 保溫有無破損				
	4. 防鏽油漆有無脫落				
蓋 板 螺 栓	5. 各部螺栓有無鬆動或減少				
	6. 各部螺栓有無損耗、腐蝕				
	7. 蓋板、凸緣有無腐蝕或變形				
管 及 閥 等	8. 閥、旋塞有無損耗或洩漏				
	9. 各接頭有無漏洩				
	10. 管線有無腐損				
附 屬 及 安 全 裝 置	11. 安全閥之性能有否正常				
	12. 壓力錶之性能有否正常				
	13. 液面計是否正常				
	14. 溫度計是否正常				
其 他	15.				
	16.				
注意事項		檢查結果應詳實紀錄。			

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

局部排氣裝置及吹吸型換氣裝置自動檢查紀錄表(參考)

設置單位：

設備(名稱)編號：

檢查日期： 年 月 日

檢 查 部 份 (項 目)		檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
1. 氣罩及導管之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度。					
2. 導管或排氣機之塵埃聚積情況。					
3. 排氣機之注油潤滑狀況。					
4. 導管接觸部份之狀況。					
5. 連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況。					
6. 吸氣及排氣之能力。					
7. 其他保持性能之必要事項。					
注意事項	檢查結果應詳實記錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

保存年限：三年

第二種壓力容器(含壓縮機)每年定期檢查紀錄表(參考)

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

檢 查 部 份 (項 目)	檢 查 方 法	檢 查 結 果	依檢查結果採取改善措施	備 註
(一)桶身檢查				
1. 內外面是否顯著損傷、腐蝕				
2. 內外面是否顯著裂痕、變形				
3. 蓋、凸緣等有否異常				
4. 閥、旋塞等有否異常				
5. 安全閥之性能有否異常				
6. 壓力錶之性能有否異常				
7. 排水閥是否堪用、堵塞				
8. 其他安全裝置之性能有否異常				
9. 其他保持性能之必要事項				
(二)機身檢查				
1. 各管路有無洩漏				
2. 潤滑油是否有潤滑之作用				
3. 皮輪、軸心是否磨耗之狀況				
4. 過濾器動作是否正常、破裂、漏洩				
5. 各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗				
6. 靜電接地是否正常				
7. 馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象				
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。			

單位主管：

部門主管：

檢查人員：

保存年限：三年

小型鍋爐每年檢查紀錄表(參考)

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

項目	檢查部份(項目)	檢查方法	檢查結果	依檢查結果採取改善措施	備註
內部檢查	1. 腐蝕				
	2. 溝蝕				
	3. 龜裂				
	4. 水垢				
	5. 接頭				
	6. 支				
	7. 給水內管				
	8. 其他				
外部檢查	1. 腐蝕				
	2. 洩漏				
	3. 過熱變形				
	4. 龜裂				
	5. 接頭				
	6. 管端				
	7. 燃燒口				
	8. 磚灶				
	9. 防爆門				
	10. 瓦斯通路				
	11. 安裝基礎				
	12. 保護材料				
	13. 保溫材料				
	14. 其他				
附屬品及裝置	1. 安全閥				
	2. 水位計				
	3. 壓力錶				
	4. 排吹裝置				
	5. 給水裝置				
	6. 溢水閥				
	7. 開放管				
	8. U型豎管				
	9. 自動控制裝置				
	10. 其他				
注意事項	檢查結果應詳實紀錄。				

單位主管：

部門主管：

檢查者：