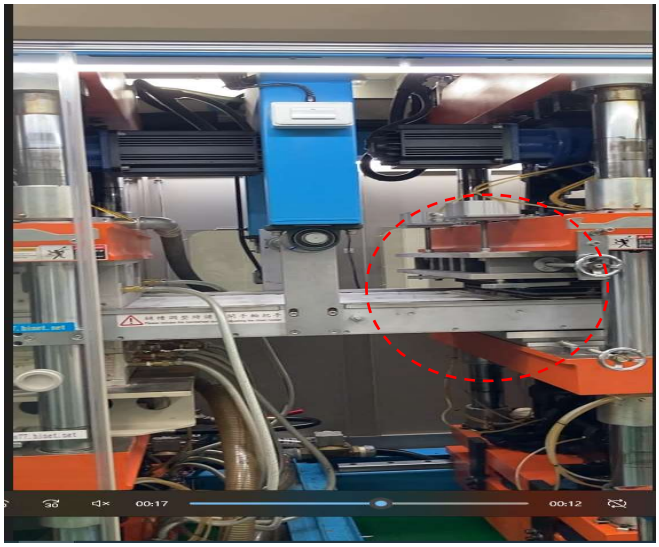
自動成型機未裝具連鎖性能之安全門致勞工遭夾壓受傷案例

案情摘要

112年5月12日位於桃園市龍潭區○○公司所設自動成型機未裝具連鎖性能之安全門，導致所僱勞工陳○○於112年5月12日從事產品檢驗作業，將運轉中成型機之外門開啟並伸手進入壓鑄部位進行異物清除時，遭作動之模具夾擊手指致受傷。



肇災原因

自動化成型機所設外門未具連鎖性能，使機械運轉中勞工開啟外門時機械未能停止，勞工將身體之一部介入危險界限立即發生夾傷之職業災害。

防災對策

雇主對於下列機械部分，其作業有危害勞工之虞者，應設置護罩、護圍或具有連鎖性能之安全門等設備。：「……五、電腦數值控制或其他自動化機械具有危險之部分。」

企業衝擊

1、違反法令規定發生職業災害將造成勞動人力減損、產線暫停運作等。
2、接受法令處分、影響企業形象及商譽。

桃園市政府勞動檢查處
地址：330045 桃園市桃園區大同路108號13樓
TEL：03-3323606