

從事射出成型機作業發生被夾危害案例

案情摘要

111年10月12日14時40分○○
公司使所屬工作者從事射出成型機作業，發生被夾災害，造成工作者右手手指骨折。



肇災原因



從事塑膠射出成型機襯條射出作業，因所設感應式安全裝置未有正常安全功能，且操作方式為單手按鍵啟動，致工作者作業時右手手指被夾受傷。

防災對策

1. 雇主對於使用動力運轉之機械，具有顯著危險者，應於適當位置設置有明顯標誌之緊急制動裝置，立即遮斷動力並與制動系統連動，能於緊急時快速停止機械之運轉。
2. 雇主對於射出成型機、鑄鋼造形機、打模機、橡膠加硫成型機、輪胎成型機及其他加壓成型之機械等，有危害勞工之虞者，應設置安全門、雙手操作式安全裝置、感應式安全裝置或其他安全裝置。
3. 雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之一般安全衛生教育訓練。

企業衝擊

1. 雇主會有停工、罰鍰、過失刑責。
2. 影響公司企業及雇主名譽與社會觀感。
3. 災害衝擊其他工作者心理，降低工作效率，阻礙勞動力發展。
4. 造成工程進度延宕及施工成本提高。

