# 第 09254 章 預貼壁布石膏板

- 1. 通則
- 本章概要
  說明預貼壁布石膏板之材料、施工及檢驗等之相關規定
- 1.2 工作範圍
- 1.2.1 依據契約圖說之規定,凡屬於各種屋內預貼壁布石膏板與其相關之週邊 金屬框架、接縫膠帶、板條、裝修材料之製品、組立、安裝等均屬之。
- 1.2.2 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之清理工作等亦屬之。
- 1.3 相關章節
- 1.3.1 第 01330 章--資料送審
- 1.3.2 第 03310 章--結構用混凝土
- 1.3.3 第 04211 章--砌紅磚
- 1.3.4 第 04220 章--混凝土磚
- 1.3.5 第 06200 章--細木作
- 1.3.6 第 08110 章--鋼門扇及門樘
- 1.3.7 第 08130 章--不銹鋼門扇及門樘
- 1.3.8 第 09206 章-- 塑膠(木蕊) 踢腳板
- 1.3.9 第 09250 章--石膏板
- 1.4 相關準則
- 1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)
  - (1) CNS 4458 石膏板

(2) CNS 5604 黏著劑之黏合強度測定法(總則)

(3) CNS 11990 石膏板用接縫處理材料

(4) CNS 11991 石膏板用接缝處理材料檢驗法

#### 1.4.2 美國材料試驗協會(ASTM)

(1) ASTM 03363 堅硬度

(2) ASTM D3359 附著力膠帶試驗法

(3) ASTM D658 耐磨損力

(4) ASTM D2794 有機被覆抗快速變形試驗

(5) ASTM C36 石膏牆板

(6) ASTM C360 卜特蘭水泥球渗透檢驗法

(7) ASTM C442 石膏板標準規範

## 1.4.3 石膏協會(GA)

(1) GA-201 石膏板牆及天花板

(2) GA-206 石膏板安裝及裝修之建議規範

## 1.5 資料送審

須符合「第 01330 章--資料送審」之規定。

- 1.5.1 品質計畫
- 1.5.2 施工計畫
- 1.5.3 施工製造圖
- 1.5.4 廠商資料

提送廠商之產品材料、系統、製造及安裝等相關資料。

1.5.5 樣品

各類預貼壁布石膏板及附屬配件及擠型樣品及其配件,應依其實際產品或製作約 30cm 長度或正方之樣品各 3 份,且能顯示其質感及顏色者。

1.5.5 實品大樣

各種預貼壁布石膏板產品、製品或現場整體單元,除另有規定外或工程

司認為必要時,得要求施工承攬廠商製作實品大樣,經核可後方得大批製作。該核可之實品大樣得作為完工成品之一部分給予計量、計價。

- 1.6 品質保證
- 1.6.1 材料或製造廠商應提出所有材料品質符合本章節要求之證明、測試報告、 保證書等。
- 1.7 運送、儲存及處理
- 1.7.1 所有掛裝式預貼壁布石膏板材料及組件,都必須以原廠包裝未開封狀態,運至工地,儲存於防雨、防潮的空間。板料堆存時應平放,且要避免接觸潮濕表面。
- 1.7.2 板面受潮彎曲不平直時,不得掛裝使用,如有板面彎曲之現象,施工承 攬廠商必須無償更換。
- 2. 產品
- 2.1 材料
- 2.1.1 預飾板料
  - (1) 石膏板應為防火級,並符合 ASTM C36、ASTM C442、ASTM C360 之 TYPE "X" 規定。
  - (2) 除契約圖說另有規定外,石膏板厚度為 5/8in,寬度為 4in,高度 須配合施工製造圖。
  - (3) 面飾壁布
    - A. 織品壁布 (WOVEN MATT)
      - a. 重量:16.0±0.5 OZ/LIN.YD 或 290g/m<sup>2</sup>以上。
      - b. 材質: WOVEN POLYESTER AND POLYESTER/WOOL。
      - c. 防火性: 符合 ASTM E-84 CLASS 1 或 A 之規定。
  - (4) 黏貼壁布機械加工

- A. 黏貼壁布必須在工廠(原製造廠)內,以機械加工製作完成預飾 牆板。
- B. 石膏板面貼壁布,須以機械噴水溶性樹脂黏著劑於石膏板面上。 壁布鋪貼於石膏板面上後,經過加溫至一定之快速黏著溫度,立 刻以機器滾壓整平,包覆在石膏板上之壁布必須緊密黏著,不得 有氣泡出現。

# 2.1.3 踢腳板

屬於掛裝式隔牆系統,為嵌入式塑膠踢腳板,高度依契約契約圖說規定。

2.1.4 牆板固定夾

掛裝式石膏板固定系統,依契約圖說所示,或由施工承攬廠商提出原廠 固定系統之配件,並經工程司核可後,方可使用。

2.1.5 收邊轉角

依契約圖說所示,並於轉角鋼板內側加補強材或角鋼。

#### 2.2 備品

供大面積(超過300m²以上)使用之石膏板貼壁布預飾板材,每一種材料、 顏色各2%之備品,以原廠之包裝盒於完工驗收時,一併造冊送達工地工 程司指定地點交付。

# 3. 施工

- 3.1 安裝
- 3.1.1 預貼壁布石膏板須安裝正確,安裝細節應按生產或製造廠商之規定辦理, 或依照契約圖說或工程司之指定安裝。
- 3.1.2 所有預貼壁布石膏板及附屬配件厚度依照契約圖說。
- 3.1.3 金屬支撑架安裝
  - (1) 支撐架之安裝應依據 ASTM C754 以及製造商說明書之規定。
  - (2) 金屬支撐架間距:依專業廠商指導。

- (3) 隔間高度:依指定。
- (4) 門孔之框架:門框側柱處應裝設複式支撐架。在門孔各邊、框頂高 度處、各支撐架之間安裝支撐架之導軌。
- (5) 牆框架:將槽鋼以螺栓或螺絲固定於板牆筋。
- (6) 協調隔間框架內或背後之立木、錨釘、牆框架、電力與機械等工作 之安裝。

## 3.1.4 預貼壁布石膏板之安裝

- (1) 預貼壁布石膏板安裝應依照 GA-201、GA-216 及製造商說明書之規定。
- (2) 單層標準石膏板應以最經濟之方向組立,其上下端和側邊均應位於 堅固的支承點之上。
- (3) 雙層板之安裝:第一層牆板應與框架或橫向骨架垂直。第二層方向 與第一層垂直。第二層之接縫應與第一層接縫錯開。第二層與第一 層間應以扣件、黏著劑及足夠的支撐使兩者緊密接合。依製造商建 議使用之黏著劑。
- (4)預貼壁布石膏板上之切割邊緣及與樓板接縫或開孔應以防潮性防 火封縫劑處理,防火時效應大於或等於預貼壁布石膏板牆,完成後 表面必須可以粉刷或油漆。
- (5) 必要時控制縫之設置應與建物空間界線一致。
- (6) 依圖說於外角設置角條。使用最長的實用長度。石膏板與不同材質 間應依圖說釘上邊緣飾條。

#### 3.1.5 接縫處理

- (1)外露接縫、邊緣與角落應貼膠帶、填充及磨光,使其表面平滑以利表面裝修作業。
- (2) 接縫表面以填縫料塗抹,使形成最大之拱狀披覆層。

#### 3.1.6 許可差

與平面之最大許可差:在任一方向每 3m 不超過 3mm。

- 4. 計量與計價
- 4.1 計量
- 4.1.1 本章所述預貼壁布石膏板工作依契約圖說之型式及安裝面積,以平方公 尺計量。
- 4.2 計價
- 4.2.1 本章工作依工程價目單所示契約單價辦理計價。
- 4.2.2 本章工程之附屬工程項目不另計量付款,但費用已包括在相關項目內。 附屬項目包括但不限於下列各項:
  - (1) 備料。
  - (2) 接縫處理、黏著劑。
  - (3) 收邊條及飾條。

〈本章結束〉