表 092602-C-1 輕鋼架隔間牆-乾式工程施工抽查紀錄表 (施工前)

「編碼」欄位應依監造計畫之 ○○工程「文件紀錄管理系統」所訂文 工程名稱 件紀錄之編碼方式確實填寫。 承攬廠商 分項工程名稱 ○○營造有限公司 抽查位置 抽查日期 年 月 施工流程 □施工前 □施工中檢查 □施工完成檢查 抽查結果 ○抽查合格 ※ 有缺失需改正 /無此抽查項目 實際抽查情形 抽查 管理項目 抽查標準(定量定性) (敘述抽查值) 結果 *材料表單 詳材料設備品質抽驗紀錄表 確認 表面清潔度 施工面應清潔,去除污物、雜物、油脂等。 表面平整度 表面平整無尖銳突出物。 施 工 設備器具 設備器具安裝及補強方式 前 維修口 維修口位置及作法 牆面門窗 牆面門窗開口補強、收邊處理 依施工圖,將輕隔間位置以墨線彈放出;放樣 *基準墨線 包括牆線、門框、開口、設備、出線盒位置等。 詳分項工程施工計畫內「分項作業安全衛生管 安衛查驗點 理與設施設置計畫」之職安自動檢查表(施工 前1次)。 缺失複查結果: □已完成改善(檢附改善前中後照片) □未完成改善,填具「不合格追蹤管制表第○項」進行追蹤改善 複查日期: 年 月 日 複查人員職稱: 簽名: 1.抽查標準及實際抽查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫 7mm~10mm) • 2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「Х」,如無需抽查之項目則打「╱」。

監造工地負責(授權)人:

監造現場人員簽名:

人員須與標案管理 系統所載一致。

3.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。

人員須與標案管理 系統所載一致。

表 092602-C-2 輕鋼架隔間牆-乾式工程施工抽查紀錄表 (施工中) 「編碼」欄位應依監造計畫之 編號:

工程名稱 〇〇工程 从知錄之編碼方式確實填寫。								
分項工程名稱			承攬廠商			○○營	·造有限公司	
抽查位置					抽查日期	年	月日	
		江前		施工中檢查	□施工 5	完成檢查		
扌	由查結果	○抽	查合格		缺失需改正	/無此抽3		
	管理項目			抽查標	實際抽查 (敘述抽			
	釘點間距				-	- 支擊釘, 釘點 錯開約 1~2cm。		
	☀RC 止水墩					、茶水間等)應		
	及防水工程				曾加防水工程。			
	立柱間距		立柱頂	端應與上積 距以 20~24				
			C型間	主開口朝向				
	立柱續接		·	. ,	東則,如需續接端以平頭螺絲	受則重疊長度不		
			• •			過立柱斷面的		
	沖孔			隔應在30				
	1+ 4		_	Γ 型或十字				
	轉角			間柱相隔-				
					《相鄰之垂直間			
					^民 軽隔间月杆値 E管路用板片。	_了 突,使立柱不		
14	機電管線區	固定				异鐵絲將管路與		
施	方式		立柱紮	緊。直立管				
工中			二端再	與立柱沖孔	し繋緊。			
1						反材上,不 得焊		
	出線盒固定	足方				「對背裝在同一		
	式			同一柱間,				
			效。	三的抽件目	12. 超级日宁。			
	*木門框					へ付りがう爻。 -側邊不得少於		
			4 支。		w ooem 4	MATHON		
			離上下	丙端各 30c	m 處焊接一點	,中間隔 1.5~		
	*金屬門框		2.0m 處	足接一點	。點銲處須塗	防銹漆以防銹		
			蝕。					
	*横撐間距		横撐之	間距不得起				
	*水平補強橫			高度≧4486				
	撐				口二支水平補強			
	其他部位補強			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	· 在須安裝其他 E安裝部位另子	2物件如壁櫃、		
						施工抽查紀錄		
	横向鐵件數量				旦朋重化娱八 N步安裝或每步	•		
			V-7	> 4 4:1-1:14 42	-/ ハル・ハイン	-1 -1-	1	

	螺絲間距	螺絲封板鎖固之間距,於周邊及中間均為[25] []cm。當使用內政部認證之「建築物室內防 火分間牆」時,則以認證書規定之鎖固間距為 準。	
	與結構間距	與結構間距 5~10mm,不可與座板(槽座)鎖固, 也不可與靠結構體之第一支間柱鎖固,防止因 層間變位導致應力破壞。	
	板間離縫	板片與板片間之離縫,應在 3~5mm 之間。	
	單面板離地高 度	單面板離地高度[1]cm,避免地面水氣影響板 片。	
	*設備開孔	依施工圖。	
	安裝加強橫桿	沿立柱間之高度,每 120cm 安裝一支加強橫桿,並穿過各立柱沖孔,卡緊沖孔預留卡榫。	
	填入內襯材料	內襯材料之一端,應完全塞入 C 型立柱之凹槽內。	
	確認牆內作業 完成	埋設及嵌裝於牆內之作業經檢查無誤後,同法 鋪釘另一側之板材。	
	板片縫隙填嵌	板片接縫間,應以 AB 膠將縫隙完全填平。	
	*板材接縫	施工中封板板縫錯開不連續,表面貼磚與輕隔 間板材應對縫,板材接縫處不得與門框連續, 階梯型方式施作(菜刀柄型封版)	
	板材與結構體 接縫	結構體接縫處應選擇防裂網或切開與結構分離 方式處理。	
	板片縫隙貼纖 維帶	AB 膠將縫隙填補略凹後,靜待 24 小時,再批 土鋪上補縫纖維網帶,寬度在 5~7cm 之間。	
	批土範圍	批土處應為板片接縫處及螺絲孔處。	
	* 陰角	面板安裝應預留 5~10mm 之間隙,再以水性填 縫劑填補之。	
	*陽角	轉角處以金屬護角包覆保護之。	
	*與門框交接	輕隔間與門框交接處的縫隙,應預留 5~10mm,並以矽利康或彈性批土填嵌,避免門 框邊產生裂縫。	
	對查驗點	詳分項工程施工計畫內「分項作業安全衛生管理與設施設置計畫」之職安自動檢查表(施工中每週至少督導二次)。	
红丛	上		

缺失複查結果:

7.	宗	出	改	基	(給I	针改	丢	前	中	絟	昭	片)

一未完成改善,填具「不合格追蹤管制表第○項」進行追蹤改善

複查日期: 年 月 日

複查人員職稱: 簽名:

備註:

1.抽查標準及實際抽查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫 $7mm\sim10mm$)。

2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「Х」,如無需抽查之項目則打「/」。

3.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。

監造工地負責(授權)人:

監造現場人員簽名:

人員須與標案管 理系統所載一致。 人員須與標案管理 系統所載一致。

表 092602-C-3 輕鋼架隔間牆-乾式工程施工抽查紀錄表 (施工後)

「編碼」欄位應依監造計畫之 編號:

-	L程名稱	○○工程 件句	件紀錄管理系統」所訂 錄之編碼方式確實填寫	文					
分項工程名稱		: 11 200	紫木 一碗 "啊 刀 工作 真 " 	承攬廠商	○○營造	有限公司			
抽查位置				抽查日期	年)	月 日			
方	拖工流程	□施工前	□施工中檢查	□施工	完成檢查				
扌	由查結果	○抽查合格	X有缺失需改正	/無此抽	查項目				
管理項目		抽查標準(定量定性)			*際抽查情形 敘述抽查值)	抽查結果			
施工後	輕隔間板 面檢查	無污損、裂縫、	變色等現象。						
		板上凹凸在 60c	m 範圍內之誤差≦3mm	1					
	完成面清潔	應將廢料清理並	ć集中於指定位置 。						
缺约									
	己完成改善	(檢附改善前中後							
	卡完成改善	,填具「不合格追	色蹤管制表第○項」進行	厅追蹤改善					
複引	查日期:	年 月 日							
複查人員職稱: 簽名:									
備註:									
1.抽查標準及實際抽查情形應具體明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化尺寸(例:磚縫									
7mm~10mm) •									
2.抽查結果合格者註明「○」,不合格者註明「╳」,如無需抽查之項目則打「╱」。									
3.本	3.本表由監造現場人員實地抽查後覈實記載簽認。								

監造工地負責(授權)人:

監造現場人員簽名:

人員須與標案管理 系統所載一致。

人員須與標案管理 系統所載一致。